

## Hoja Técnica

Código: VUL  
Fecha de Emisión: 11-11-07  
Fecha de Revisión: 09-07-12  
No. de Revisión: 02

### Producto:

# Vultac® TB 710

## Mezcla de poli-ter-Butilfenoldisulfuro y ácido esteárico

### Descripción:

**El Vultac® TB 710** reemplaza total o parcialmente al azufre en las formulaciones de hule natural, SBR y nitrilo. Reduce la diferencia de tiempos de curado entre el SBR y el hule natural. Plastifica y proporciona adhesividad en hule SBR y hule acrilonitrilo. **El Vultac® TB 710** es un plastificante que no afecta en compuestos de alta dureza. Antioxidante y estabilizador para temperaturas normal y alta en adhesivos sensitivos a la presión (PSA's). Reemplaza totalmente al azufre en compuestos semi duros, como es el caso del recubrimiento de rodillos. Coagente para el vulcanizado de cámaras y paredes laterales de hule natural y halobutilos.

Produce niveles de curado más estables, incrementa la resistencia a la tensión y tensión a la ruptura. Promueve propiedades de resistencia al envejecimiento. Mejora las propiedades físico mecánicas, así como el tack, en compuestos de SBR, hule natural y acrilonitrilo. Promotor de proceso en compuestos altamente cargados sin reducción de la dureza, ocasionada por la adición de aceites. Promueve la adhesión a la carcasa en formulaciones para cámaras y paredes de llantas, en compuestos de hule natural y halobutilos.

**Vultac® TB 710** es un agente de vulcanización libre de nitrosaminas. Es una alternativa al uso del **Vultac® TB 7** en los casos en que se necesite un componente de menor punto de ablandamiento para una buena dispersión en la formulación del elastómero.

### Especificaciones\*:

Propiedad	Valor	Métodos
Contenido de azufre, % en peso (Mínimo/Máximo)	26.4 – 28.4	SOP QC-113e (Combustión/IR)
Punto de reblandecimiento °C (Mínimo/Máximo)	75 °C – 95 °C	SOP QC-092e (Anillo y bola)
Contenido de ácido esteárico, % en peso (Mínimo/Máximo)	9 – 11	SOP QC-115e (FTIR)

\*Las especificaciones comerciales mostradas en esta tabla son garantizadas. Son establecidas utilizando los métodos de prueba mostrados. Consultar el certificado de análisis de cada lote del material.

### ***Propiedades Técnicas Típicas\*\*:***

<b>Propiedad</b>	<b>Valor</b>
Forma física	Sólido color beige a café claro
Densidad aparente (20°C)	Aproximadamente 800 g/l
Densidad del producto fundido (100°C)	Aproximadamente 1200 g/l
Viscosidad	Aproximadamente 10000 cP (120°C) y 800 cP (150°C)
Punto de inflamación (Copa cerrada) ASTM D 3278	>200°C
Temperatura de descomposición	>200°C
Solubilidad en agua	Insoluble
Solubilidad en solventes orgánicos	Soluble en tolueno, insoluble en hexano
Vida útil	2 años

\*\* No especificaciones

### ***Presentación:***

Sacos de 25 Kg.

### ***CAS #:***

60303-68-6 (poly-ter-Butilfenoldisulfuro) 57-11-4 (Ácido esteárico)

### ***Precauciones durante su uso y manejo:***

Consultar la hoja de seguridad del material antes de utilizarlo.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □