

TraSys™ 500

DESCRIPCIÓN:

El desmoldante **TraSys™ 500** es una dispersión translúcida base agua de un compuesto fluoroquímico para aplicaciones a altas temperaturas en el moldeo rotacional y de flama abierta. Cuando se aplica al molde, muestra propiedades sobresalientes de antiadherencia y un muy bajo coeficiente de fricción. Es limpio, no grasoso, no mancha, es químicamente inerte y puede utilizarse a temperaturas de hasta 315°C (600°F).

TraSys™ 500 cumple con los requerimientos de productividad, del medio ambiente y de seguridad. Ofrece una incomparable combinación de lubricación y durabilidad, sin el uso de aceites de silicón, proporcionando un desmoldeo consistente y reduciendo la incrustación en el molde. **TraSys™ 500** está libre de solventes, cumpliendo con todas las regulaciones ambientales existentes. Adicionalmente, **TraSys™ 500** no contiene alcoholes que puedan formar vapores flamables.

Usos:

TraSys™ 500 es ideal para moldes rotacionales y otras aplicaciones de moldeo, en las que se desee un desmoldeo consistente y controlado.

INSTRUCCIONES PARA SU USO:

TraSys™ 500 debe ser agitado muy bien antes de usarse. El desmoldeante **TraSys™ 500** debe ser aplicado en superficies limpias y secas. Para obtener máximos resultados, precaliente el molde a 55-60°C (130-140°F) antes de su aplicación.

PROCEDIMIENTO RECOMENDADO:

- Limpie exhaustivamente el molde, usando almohadillas (fibras) abrasivas de plástico o fibra de vidrio y un solvente limpiador o detergente con pH alto, para remover los restos del desmoldante usado anteriormente y otros contaminantes.

- Después de agitarlo, aplíquelo ligeramente en toda la superficie del molde asegurando que todas las áreas estén completamente cubiertas. Si se rocía, use equipo rociador que proporcione una niebla fina. Cuando lo aplique untado, hágalo con un paño limpio ligeramente humedecido con **TraSys™ 500**.

- Se recomienda una temperatura mínima en el molde de 132°C (270°F) para vulcanizar el desmoldante. Esto se logra fácilmente si después de la aplicación, se somete el molde vacío a un ciclo de producción completo en el horno a una temperatura de 170°C (350°F). Un vulcanizado adecuado formará una unión entre el molde y recubrimiento, asegurando que no se despegue el desmoldante en la primera moldeada y logrará un efectivo funcionamiento y durabilidad en todo el ciclo de trabajo.



- Cuando sea necesario aplicar retoques, se deberá vulcanizar el área recubierta con una pistola de calor, lo cual mejorará la unión entre el recubrimiento y la superficie del molde. En aplicaciones más grandes, podrían requerirse un ciclo de horneado completo como el descrito anteriormente.



TRASys™ 500

PROPIEDADES TÍPICAS

Polímero Primario:	Fluoroquímico
Gravedad específica:	1.0
Olor:	Ligero
Color:	Blanco
Punto de inflamación:	N.A.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO:

- **TraSys™ 500** debe ser almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado. No lo exponga al frío porque se solidificará. Si el producto solidifica no dañará la efectividad del desmoldante, únicamente descongele a temperatura ambiente y mezcle bien antes de usarlo.

- Los contenedores abiertos deben ser agitados antes de utilizarse y durante su uso. Los tambores deben ser mezclados a bajas rpm, para prevenir separación de fases.

- Se debe evitar inhalar los vapores. Si se rocía, se debe tener cuidado de no inhalar el rocío o los vapores.

- Se debe tener cuidado de no exponer el desmoldante **TraSys™ 500** a temperaturas arriba de 315°C (600°F), esto podría causar la descomposición química, produciendo gases tóxicos. Siempre lávese las manos después de manejar el desmoldante **TraSys™ 500**.

VIDA ÚTIL:

El desmoldante **TraSys™ 500** tiene una vida útil de 6 meses a partir de la fecha de embarque de origen.



PRESENTACIÓN:

El desmoldante **TraSys™ 500** está disponible en envases de 1, 5 y 55 galones.

LIMITACIONES DE TRANSPORTE: Ninguna.