



HOJA TÉCNICA

Código: F6NMA80

Fecha de Emisión: 25-03-14

Fecha de Revisión: 25-03-14

No. de Revisión: 00

Forprene® 6NM.A80

Función:

El Forprene® 6NM.A80 es un termoplástico vulcanizable de alta fluidez.

Características típicas del producto:

PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS	UNIDADES	MÉTODO
Dureza Shore A	82	Grados	ASTM D2240
Densidad @ 23°C	0.95	gr/cm	ASTM D792

Características mecánicas típicas:

PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS	UNIDADES	MÉTODO
Resistencia a la tensión	9.0	MPa	ASTM D412-C
Elongación	500	%	ASTM D412-C
Módulo 100%	4.0	MPa	ASTM D412-C
Resistencia al desgarre	36	kN/m	ASTM D624-C
Tensión permanente	24	%	ASTM D412
Compresión permanente	43	%	ASTM D395-B Tipo 1

Información para el proceso:

PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS	UNIDADES
Secado	No necesario	---
Temperaturas de atrás hacia adelante	160 - 170 - 180	°C
Temperatura de la boquilla	185	°C
Temperatura del molde	20 - 50	°C

Procesado:

El *Forprene® 6NM.A80* es un termoplástico vulcanizable con una extraordinaria fluidez, diseñado especialmente para el moldeo por inyección.

Aplicaciones:

El *Forprene® 6NM.A80* se recomienda ampliamente para moldeos de la industria automotriz.

Almacenamiento:

El *Forprene® 6NM.A80* debe ser almacenado en un lugar fresco y seco.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad el *Forprene® 6NM.A80* para información adicional.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. *Suministro de Especialidades, SA de CV* no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □