

RESINA FENÓLICA SP-6601

La **Resina Fenólica SP-6601** es termoendurecible. Fue diseñada principalmente para su uso en compuestos de estireno-butadieno (SBR).

DATOS GENERALES DEL PRODUCTO:

PROPIEDADES TÍPICAS	VALOR
Gravedad específica	1.17
Forma física	Polvo
Punto de fusión, Capilar, (°F)	145 - 160
Análisis de Tamiz (a través de malla 200), (%), (mín)	98 - 100
Flujo de placa inclinada @ 125°C, (mm)	40 - 70
Curado de placa @ 160°C, (seg.)	30 - 50
Contenido de Hexa, (%)	6.5 - 8.5

SOLUBILIDAD:

Es soluble en alcoholes, cetonas y ésteres, e insoluble en hidrocarburos aromáticos y alifáticos

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

La **Resina Fenólica SP-6601** debe almacenarse en donde las temperaturas no excedan de 86 °F (30 ° C) durante largos períodos de tiempo. Para obtener los mejores resultados, se recomienda que este producto sea usado dentro de los 6 meses de la fecha de fabricación. Al igual que todas las resinas fenólicas, SP-6601 se volverá más oscuro con la edad. Los Pallets nunca deben almacenarse doblemente apilados.

APLICACIÓN:

La principal aplicación de la **Resina Fenólica SP-6601** es para suela de zapatos. Con cargas ligeras de resina, en el orden de 10 a 15 partes por cien de SBR, se pueden obtener fácilmente durezas de 95° a 100° Shore A. También se usa para elevar el módulo de elasticidad de poliisopreno, hule natural, polibutadieno y SBR. Como regla general, las resinas fenólicas tienen poca o ninguna compatibilidad con el SBR; sin embargo, la resina SP-6601 es excepcional ya que se puede utilizar 50 partes de la resina (en peso) en 100 partes de SBR (en peso), antes de tener problemas de compatibilidad.

Esta resina sirve como un plastificante eficaz durante el procesamiento y facilita la dispersión de pigmento. Cantidades crecientes de la resina SP-6601 aumenta la dureza y resistencia a la abrasión de los vulcanizados de SBR.

Una formulación típica para un compuesto SBR es como sigue:

FORMULACIÓN TÍPICA SBR:

MATERIALES	PARTES EN PESO
Hule SBR-1500	100.0
Resina SP-6601	15.0
Caolín Hard Clay®	200.0
Disulfuro de Benzotiazol (MBTS)	1.5
Óxido de Zinc	5.0
Azufre	3.0

Cuando se cura durante 15 minutos a 307 ° F y 200 Psi, se obtienen durezas de 95° a 98° Shore "A".

NOTA: Las resinas de este tipo tienden a aglomerarse durante el almacenamiento. Esta condición no afecta al rendimiento de la resina en su aplicación normal y no se considera justificación para el rechazo o devolución.