

NEOPRENO WRT

Los copolímeros de cloropreno, 2-3 dicloro-1-3 butadieno, son no marchantes y resistentes a la cristalización. Los dos grados se diferencian únicamente por su viscosidad Mooney.

PROPIEDADES TÍPICAS:

PROPIEDADES	RESULTADOS
Forma física	Pedazos pequeños
Color	Blanco a gris plateado
Olor	Leve, característico
Gravedad específica a 25/4°C, ASTM D7920-66 (1979)	1.25
Viscosidad money, ML 1+4 a 100°C, ASTM D1646-81 WRT WD	41 - 51 100 - 120
Rango de cristalización	Muy bajo
Estabilidad de almacenamiento	Excelente, pequeño o sin cambio en viscosidad o quemado durante el almacenaje, especialmente si se almacena en lugares frescos y secos.

PROCESAMIENTO Y CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

PROPIEDADES SUPERIORES A BAJAS TEMPERATURAS

El *Neopreno WRT* está diseñado para usarse en productos que requieran mantenerse flexibles por largo tiempo a temperaturas bajas. La excelente resistencia a la cristalización de estos tipos ayuda a contrarrestar el incremento de la rigidez causada por la auto-cristalización de los plastificantes tipo éster. Además tolera altos niveles de plastificantes tipo éster para incrementar la resistencia a la rigidez térmica

RESISTENCIA MECÁNICA

Los hules sintéticos *Neopreno WRT* no incrementan su peso molecular durante su mezclado y procesamiento, y no pueden ser peptizados químicamente. De cualquier modo, pueden presentar una reducción en la viscosidad bajo altos esfuerzos de cortes, causados por el alineamiento de las cadenas del polímero. El grado de ablandamiento es mejor para un polímero de alto peso molecular.

Los compuestos de *Neopreno WRT* se mezclan rápidamente, generando menos calor en el mezclado. Tienen mejor mezclado en el molino y sus extruidos son más resistentes a la distorsión en comparación con los compuestos de Neopreno GNA y GRT.

AMPLIA VENTANA DE COMPOSICIÓN Y PROCESAMIENTO

Deben utilizarse aceleradores curativos para lograr un curado práctico y seguridad en el proceso, aunque se pueden modificar dependiendo las condiciones del producto. Se requieren cantidades pequeñas de curativos entre los acelerantes con el *Neopreno WRT* para lograr un curado práctico, en comparación con el Neopreno W y WHV.

Tiene una vida útil promedio de 18 meses en las condiciones aquí mostradas.