

NEOPRENO

NEOPRENO W Y WHV

Policloropreno no manchante de uso general, los dos grados se diferencian únicamente por su viscosidad Mooney.

PROCESAMIENTO Y CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO:

RESISTENCIA MECÁNICA A LA RUPTURA

El **Neopreno W** es un hule sintético y su viscosidad no disminuye con el peso molecular, aun bajo esfuerzo mecánico o peptización química; sin embargo, alguna reducción de la viscosidad se puede observar bajo esfuerzos elevados. El grado de ablandamiento es superior a los polímeros de alto peso molecular y del **Neopreno WHV**.

Los compuestos de **Neopreno W** y sus grados de viscosidad son de fácil procesamiento, generan menos calor durante el mezclado, permiten la producción de extruidos más resistentes a la distorsión comparados con compuestos de **Neopreno GNA o GRT**.

AMPLIA VENTANA DE FORMULACIÓN

El amplio rango de viscosidades disponibles de estos polímeros, hace posible adecuarlos a una gran gama de aplicaciones con cargas y plastificantes conservando la facilidad de procesamiento brindada por su viscosidad.

Dependiendo del tipo de aceleración y curativos que se usen, el procesamiento, seguridad y tiempo de curado pueden variar dependiendo de las condiciones del proceso.

ÓPTIMA RESISTENCIA AL CALOR Y A LA COMPRESSION SET

El **Neopreno W** y sus grados de viscosidad pueden ser formulados para obtener mejor resistencia al envejecido y menor *compression set*, todo esto variando las formulaciones del material.

*PROPIEDADES TÍPICAS:

PROPIEDAD	VALOR
Forma física	Hojuelas
Color	Ligeramente blanco
Olor	Leve, característico
Gravedad específica a 25/4°C ASTM D7920-66 (1979)	1.23
Viscosidad Mooney ML 1+4 a 100°C, ASTM D1646-81	
W	40-49
WHV	106-125
Tiempo de cristalización	Rápido
Estabilidad de almacenamiento	Excelente, pequeño o sin cambio en viscosidad o quemado durante el almacenaje, especialmente si se almacena en lugares frescos y secos.

*Valores típicos, no especificaciones, consultar el certificado de calidad.

