

HOJA TÉCNICA

Código: XNMBTS
 Fecha de Emisión: 08-08-2016
 Fecha de Revisión: 08-08-2016
 No. de Revisión: 00

Mixland® NewGen MBTS 75 G

Función:

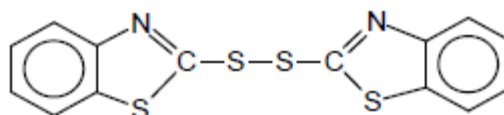
El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** es un acelerador de vulcanización predisperso, libre de nitrosaminas, del grupo de los tiazoles.

Nombre: disulfuro de mercaptobenzotiazol.

Peso molecular: 332.5.

CAS: 120-78-5.

EINECS: 204-424-9.



Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Apariencia	-	Pastillas verde claro	Visual
Densidad	g/cm ³	1.285 – 1.335	2400
Viscosidad Mooney, ML (1+4), 80 °C	MO	60 máx.	4500

Modo de acción:

El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** predisperso es un acelerador primario de velocidad media a rápida usado en piezas de hule de propósito general, similar al MBT pero con una temperatura de activación más alta, lo cual incrementa la seguridad del proceso. De hecho, el MBTS puede usarse cuando el MBT presenta “tiempos de scorch” muy cortos.

El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** predisperso tiene una ligera tendencia al “scorch”, velocidad de vulcanización moderada, seguro de manejar y ayuda a obtener productos con buena resistencia al envejecido. Puede ser usado casi con todos lo hules pero imparte un sabor amargo a las piezas terminadas, por eso no se aconseja usarlo en piezas que vayan a estar en contacto con alimentos.

El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** predisperso es no manchante y no decolora, siendo por ello adecuado para mezclas blancas o de colores claros.

Procesado:

El soporte elastomérico termoplástico del **Mixland® NewGen MBTS 75 G** predisperso es muy activo, por arriba de los 142 °C, y se dispersa rápidamente en la mezcla. A diferencia de tiuram disulfuro, no se separa del azufre activo durante la vulcanización. También promueve un uso eficiente de aditivos químicos, tiempos cortos de limpieza, mayor vida en almacén, excelentes condiciones de trabajo libres de polvo, menos contacto con la piel y eliminación de polvo en los materiales de empaque.

Aplicaciones:

El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** predisperso es recomendado para vulcanizar productos de hule natural (NR), isopreno (IR), estireno butadieno (SBR), butadieno (BR), nitrilo (NBR), etileno propileno (EPDM) y cloropreno (CR) -- dependiendo del tipo de CR, puede tener efecto retardante--. Puede ser ayudado por guanidinas, tiurams o ditiocarbamatos para acelerar el vulcanizado y obtener módulos más altos. Puede ser utilizado para fabricar llantas, mangueras, bandas, partes de calzado y piezas para uso doméstico o industrial.

Almacenamiento:

Se recomienda el almacenamiento del **Mixland® NewGen MBTS 75 G** predisperso en un área ventilada y fresca, evitando la exposición del producto a la luz directa del sol. No estibar más de dos tarimas de altura.

Empaque:

Bolsas de polietileno con 20 kg.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Mixland® NewGen MBTS 75 G** predisperso para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □