

IROGRAN® A95 K4977

FUNCIÓN:

El Irogran® A95 K4977 es un poliuretano termoplástico a base de caprolactona, desarrollado especialmente para el moldeo por inyección.

MODO DE ACCIÓN:

El Irogran® A95 K4977 es un poliuretano termoplástico, adecuado para el moldeo por inyección, usado en piezas que requieren un desempeño excepcional en "compression set" acompañadas de una alta resistencia al desgaste y a la humedad.

PROCESADO:

Aunque el Irogran® A95 K4977 es entregado pre-secado y en envases protectores contra humedad, es preferible secarlo antes de procesarlo; las condiciones recomendadas son:

- 3 horas a 100-110°C en aire circulante
- 3 horas a 80-90°C en aire circulante deshumidificado (con punto de rocío de 30°C).

Las condiciones de temperatura sugeridas para las inyectoras son:

Zona 1	210-230°C
Zona 2	210-230°C
Zona 3	210-230°C
Boquilla	210-220°C
Molde	20-30°C

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

CARACTERÍSTICA	VALOR
Apariencia	Granular
Densidad sin compactar	0.55 gr/cm3

PROPIEDADES TÍPICAS:

PROPIEDAD	UNIDAD	VALOR	NORMA
Dureza Shore A	Shore A	94	ASTM D2240
Dureza Shore D	Shore D	46	ASTM D2240
Resistencia a la tensión	Psi	5800	ASTM D412
Elongación	%	510	ASTM D412
Módulo 100%	Psi	2000	ASTM D412
Módulo 300%	Psi	3250	ASTM D412
Resistencia al rasgado	Psi	760	ASTM D624
Encogimiento del moldeado	%	1.3	ASTM D955
Compression set, 24h@70°C	%	30	ASTM D395
Punto de ablandamiento Vicat	°C	170	ASTM D1525
Densidad	gr/cm3	1.2	ASTM D792

APLICACIONES:

El Irogran® A95 K4977 es un material flexible especialmente diseñado para la fabricación de sellos, ruedas y o'rings.

ALMACENAMIENTO:

El Irogran® A95 K4977 debe almacenarse en un lugar fresco, seco y en su empaque original. Almacenado en condiciones adecuadas mantiene sus propiedades por un mínimo de 12 meses después de la fecha de embarque.

MANEJO DEL MATERIAL:

Consulte la hoja de seguridad del Irogran® A95 K4977 para mayor información.