

EVATANE® 40-55

*Copolímero de Etileno-Vinil Acetato (VA)
con alto contenido de VA*

Copolímero aleatorio (random) de etileno y vinil acetato fabricado por el proceso de polimerización por radicales a alta presión.

PROPIEDADES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de Vinil acetato	38-41	% peso	FTIR (Método interno)
Índice de Fluidez (190°C/2.16Kg)	48-62	g/10 min	ISO 1133/ ASTM D1238
Densidad (23°C)	0.96	g/cm ³	ISO 1183
Temperatura de fusión	50	°C	DSC
Punto de ablandamiento VICAT (10N)	<40	°C	ISO 306/ASTM D1525
Punto de ablandamiento Ring and Ball (R&B)	100	°C	ASTM E28
Elongación a la ruptura	1000	%	ISO 527/ ASTM D638
Resistencia a la tensión en la ruptura	5	MPa	ISO 527/ ASTM D638
Dureza Shore "A"	46		ISO 868 /ASTM D2240

PROPIEDADES PRINCIPALES:

- Procesabilidad.
- Flexibilidad.
- Bajo punto de fusión.
- Contiene deslizantes y agentes antibloqueo.
- Solubilidad:
En solventes aromáticos como tolueno (<35%), benceno (<30%), Xileno (<15%).
Insoluble en alcoholes
Parcialmente soluble hasta el 15% en MEK, MIBK, DIBK

INFORMACIÓN DE PROCESAMIENTO:

EVATANE® 40-55 se puede procesar en la mayoría de equipos convencionales utilizados para polietileno de baja densidad. Se recomienda evitar temperaturas de fusión por encima de 230°C y purgar el equipo después que se ha terminado el proceso de producción.

APLICACIONES:

- Hot Melts.
- Compuestos (Cables).
- Tintas.

ALMACENAMIENTO, MANEJO Y SEGURIDAD:

EVATANE® 40-55 se debe almacenar en condiciones estándares y protegido de la luz UV. Condiciones inadecuadas de almacenamiento pueden provocar degradación que podría tener consecuencias sobre las propiedades físicas del producto.

Cumple con la regulación FDA 21 CFR 175-105 "Adhesivos" y la 177-1350 "Copolímeros de etileno vinil acetato".

EMPAQUE:

EVATANE® 40-55 se suministra en forma de pellets y en sacos de polietileno de 25 Kg.