

EVATANE® 33-45

FUNCIÓN:

La resina **Evatane® 33-45** es un copolímero de etileno y acetato de vinilo, con ordenamiento aleatorio, adecuado para fabricar adhesivos termofusibles.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

PROPIEDADES	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de acetato de vinilo	32-34	% peso	Método interno (FTIR)
Índice de fusión, (190°C / 2.16 kg)	38-48	gr/10 min.	ISO 1133 / ASTM D 1238
Densidad (23°C)	0.96	gr/cm ³	ISO 1183
Punto de fusión	62	°C	ISO 11357-3
Punto de ablandamiento Vicat (10N)	<40	°C	ISO 306 / ASTM D 1525
Punto de ablandamiento B&R	107	°C	ASTM E28
Elongación a ruptura	900-1100	%	ISO 527 / ASTM D638
Resistencia a la tensión	9	MPa	ISO 527 / ASTM D638
Dureza Shore A	63	--	ISO 868 / ASTM D2240

MODO DE ACCIÓN:

El **Evatane® 33-45** es considerado de alto contenido de acetato de vinilo, por lo tanto sus propiedades de suavidad, flexibilidad y comportamiento polar son muy buenas. El **Evatane® 33-45** es compatible con la mayoría de las ceras y resinas usadas en la fabricación de adhesivos termofusibles (hot melts); es compatible con cargas minerales reforzantes y puede ser usado para formular compuestos resistentes al fuego.

APLICACIONES:

El **Evatane® 33-45** es adecuado para formular hot melts, como aditivo en aceites minerales o bitúmenes (disminuye el índice de fluidez); puede ser usado como polímero base en la elaboración de compuestos semiconductores para el aislamiento de cables.

PROCESADO:

El **Evatane® 33-45** puede ser procesado en los equipos convencionales usados para los termoplásticos. Se recomienda evitar temperaturas mayores a 230°C durante el proceso y purgar los equipos después de completar las corridas.



ALMACENAMIENTO:

Almacenar el **Evatane® 33-45** en un lugar fresco y seco, protegido de la luz solar directa.

MANEJO DEL MATERIAL:

Consulte la hoja de seguridad del **Evatane® 33-45** para información adicional.