

NORDEL® IP 5565

FUNCIÓN:

Nordel™ IP 5565 es un hule hidrocarburo amorfo, terpolímero de etileno-propileno-dieno (EPDM) con alto contenido de dieno; diseñado para aplicaciones de extrusión que requieren tiempos de curado rápidos. Es ideal para perfiles de esponja continuamente curados. En aplicaciones moldeadas se tendrá el beneficio de un curado rápido, permitiendo tiempos de ciclo más cortos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Amorfo
- Alto contenido de dieno
- Alto peso molecular
- Curado rápido
- Buenas propiedades a baja temperatura

CUMPLE CON:

- U.S. FDA 21 CFR 175.105 (Sólo Adhesivos)
(Consulte las regulaciones para mayores detalles)

APLICACIONES:

- Perfiles extruidos
- Perfiles esponja

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS*:

| Propiedades físicas | Valor nominal* | Método de prueba |
|---|-------------------------|------------------|
| Densidad | 0.860 g/cm ³ | ASTM D297 |
| Contenido de Etileno | 50.0 %wt | ASTM D3900 |
| Contenido de etilideno norborneno (ENB) | 7.5 %wt | ASTM D6047 |
| Viscosidad Mooney (ML 1+4 a 125°C (257°F)) | 65 MU | ASTM D1646 |
| Contenido de Cenizas | <0.1 %wt | ASTM D296 |
| Distribución de peso molecular | media | Método Dow |
| Contenido de propileno | 42.5 %wt | ASTM D3900 |
| Metales de transición residuales | <10 ppm | Método Dow |
| Materia volátil | <0.40 %wt | Método Dow |

ALMACENAMIENTO Y MANEJO:

La calidad del EPDM puede ser afectada por exposición a la luz natural o artificial. Almacénese en lugares frescos y secos en su empaque original sin recibir directamente la luz del sol.

*Éstos son valores típicos solamente y no deben ser usados como especificaciones de venta.

