

EMULSIÓN DE SILICÓN ALTO CONTENIDO

La Emulsión de Silicón alto contenido (349) de Dow Corning® es una emulsión de 60% de activos no iónicos formulada con un polidimetilsiloxano. Debido a su naturaleza no-iónica, puede utilizarse en una variedad de sistemas, tales como sistemas surfactantes o poliméricos no iónicos, aniónicos y catiónicos sin formar un complejo. Ofrece la estabilidad de la dilución al 20% de sólidos.

CARACTERÍSTICAS:

- ▶ Es compatible con otras emulsiones de silicón no iónicas.
- ▶ Proporciona brillo y repelencia al agua.
- ▶ Proporciona buena humectación y deslizamiento.
- ▶ Desmoldante de propósito general.
- ▶ Imparte reblandecimiento y lubricación en textiles.
- ▶ Libre de alquilfenoletoxilados (APEO).
- ▶ Cumple con la regulación de Detergentes (EC) No. 648/2004.
- ▶ Buena estabilidad de la emulsión de hasta 50°C.
- ▶ Buena estabilidad de dilución hasta un 2% en agua.
- ▶ Buena estabilidad de congelación y descongelación (5 ciclos).

APLICACIONES:

- ▶ Es utilizada para proporcionar buen brillo con frote mínimo en automóviles y muebles en formulaciones de pulido.
- ▶ Desmoldante de: piezas de hule o plásticas (tapones, tapón de rosca, etc.).
- ▶ Lubricación de: extrusión de piezas de hules, cintas transportadoras.
- ▶ Lubricante textil:
 - ▶ Fabricación de hilados.
 - ▶ Lubricación de hilo de coser.
 - ▶ Fabricación de medias.
 - ▶ Lubricación de la aguja de coser.

PROPIEDADES TÍPICAS*:

PROPIEDAD	CTM*	UNIT	VALOR
Apariencia	0176	-	Líquido blanco
Contenido no volátil	0862	%w/w	62 - 66
Gravedad específica	0001	-	1.0
pH	0007	-	7.0 - 9.5
Tipo de emulsificante	-	-	No iónico
Diluyente recomendado	-	-	Agua

*Propiedades típicas del producto. No deben considerarse como especificaciones.
CTM*: Corporate Test Method.

EMULSIÓN DE SILICÓN

ALTO CONTENIDO

CONTINUACIÓN

FORMA DE USO:

Esta emulsión es utilizada como desmoldante/lubricante y puede aplicarse en su forma original o en una forma diluida por los métodos convencionales de spray, inmersión o brocha. Debe utilizarse agua de baja dureza para dilución. Una dilución típica es agregar 30 partes de agua por una parte de emulsión, pero el usuario debe determinar el mejor método de concentración y aplicación a pequeña escala antes de la producción.

Para el uso de un acabado de tela, la emulsión puede ser aplicada a la tela por el relleno. La cantidad de emulsión necesaria dependerá de la fabricación y los tipos de tela utilizada (naturales, sintéticos). Por lo general, se recomienda una concentración entre 6 g/l y 25 g/l.

PROCEDIMIENTO PARA EL RELLENO DE TELAS PLÁSTICAS:

- 1.- Limpiar y enjuagar la pieza con un detergente no iónico. Seguir con un enjuague ácido con 2 g/l de ácido acético al 80% durante 5 minutos. Esto neutralizará cualquier residuo de álcali de procesos anteriores que pueden causar inestabilidad y provocar manchas de aceite en los tejidos o gel en los rodillos.
- 2.- Si el pliegue resiste resinas o cargas que sean utilizadas, diluir en el tanque de mezcla de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Si está caliente, enfríe a 30°C antes de agregar la emulsión de silicón.
- 3.- Pre-diluir la cantidad necesaria de emulsión con un peso de aproximadamente igual de agua fría y añadir al tanque de mezclado.
- 4.- Si en el pliegue se utiliza catalizador de resina, pre-diluir con un peso igual de agua y añadir al tanque de mezclado.
- 5.- Completar el volumen final con agua fría.

PRECAUCIONES DURANTE EL USO:

- Iniciar con el tanque de mezcla, las líneas de entrega, caja de la almohadilla y rollos limpios.
- Diluir la emulsión solamente con agua fría.
- No utilizar un agitador de alta cizalladura.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO:

Cuando se almacena por debajo de 35°C y en su presentación original, este producto tiene una vida de anaquel de 18 meses a partir de la fecha de producción.

Esta emulsión NO debe ser expuesta a condiciones congelantes. Si se congela, derretir el material y mezclar vigorosamente.

LIMITACIONES:

Este producto no ha sido aprobado para usarse en aplicaciones médicas o farmacéuticas.

Para información de manejo y seguridad del producto, consulte la Hoja de Seguridad.

