



HOJA TECNICA

Código: D1609

Fecha de Emisión: 19 nov 2009

Fecha de Revisión: 19 nov 2009

No. de Revisión: 00

Elvaloy® AC 1609

Especificaciones			
Propiedades físicas	Valores nominales	Métodos de prueba	
Densidad	0.93 g/cm ³	ASTM D792	ISO 1183
Índice de fluidez (190°C/2.16Kg)	6 g/10 min	ASTM D1238	ISO 1133
Propiedades térmicas			
Punto de fusión (DSC)	101°C(214°F)	ASTM D3418	ISO 3146
Punto de ablandamiento Vicat	70°C (158°F)	ASTM D1525	ISO 306

Descripción

Elvaloy® AC 1609 es un copolímero de etileno y metil-acrilato. Su forma física son pellets para uso en máquinas de extrusión tradicionales diseñadas para el procesamiento de polietileno.

Características típicas

Composición: 9% peso de acrilato de metilo.

Información de proceso

Temperatura máxima de procesamiento: 310°C (590°F)

Información general de procesamiento

Elvaloy® AC 1609 es normalmente procesado en un rango de temperaturas de fusión desde 235°C a 310°C (455°F-590°F) en equipos para extrusión de láminas y película moldeada. Las temperaturas de procesamiento en coextrusión deben ser determinadas en virtud de las características del equipo. Elvaloy® AC 1609 también puede ser usado en coextrusiones de película moldeada. Es fácil de ser procesado en equipos estándar para polietileno de baja densidad.

A continuación se presenta un perfil de temperaturas común para extrusión de lámina:



Procesamiento en extrusión de lámina	Temperatura sugerida
Zona de alimentación	185°C (365°F)
Segunda zona	235°C (455°F)
Tercera zona	260°C (500°F)
Cuarta zona	285°C (545°F)
Quinta zona	285°C (545°F)
Adaptador	285°C (545°F)
Dado	285°C (545°F)

Estatus FDA

Elvaloy® AC 1609 cumple con la regulación FDA 21 CFR 177.1340 para resinas copolímero de etileno-metilacrilato que permite su contacto con todos los tipos de comida sujeto a los límites de migración referidos en el párrafo B.

Manejo y almacenamiento

Las resinas *Elvaloy® AC* distribuidas por *Suministro de Especialidades, SA de CV* no se consideran materiales peligrosos.

Como cualquier otro material caliente, se debe tener cuidado de protegerse las manos y otras partes del cuerpo expuestas al exterior cuando se procesa el polímero. A las temperaturas recomendadas de procesamiento se pueden producir humos en la resina. Cuando la resina es sobrecalentada puede ocurrir descomposición. Se debe tener una adecuada ventilación para remover los humos del área de trabajo.

El desecho del material no presenta problema alguno y puede utilizar un incinerador apropiado y cumplir con las regulaciones locales, estatales y federales correspondientes. Se deben recoger los pellets vertidos en el suelo para evitar caídas. Para mayor información consulte la hoja de seguridad del material. □