



HOJA TÉCNICA

Código: TD5

Fecha de Emisión: 06-09-2013

Fecha de Revisión: 30-11-2015

No. de Revisión: 01

TraSys® 500

Función:

El desmoldante **TraSys® 500** está hecho a base de fluoropolímeros y es recomendado en la fabricación de piezas por moldeo rotacional.

Características típicas:

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	VALOR
Contenido de sólidos	%	1.0 – 2.5
Gravedad específica	-	0.9 – 1.1

Modo de acción:

El desmoldante **TraSys® 500** es una dispersión translúcida base agua de un compuesto fluoroquímico para aplicaciones a altas temperaturas en el moldeo rotacional y de flama abierta. Cuando se aplica al molde, muestra propiedades sobresalientes de antiadherencia y un muy bajo coeficiente de fricción. Es limpio, no grasoso, no mancha, es químicamente inerte y puede utilizarse a temperaturas de hasta 315°C (600°F).

El desmoldante **TraSys® 500** cumple con los requerimientos de productividad, del medio ambiente y de seguridad. Ofrece una incomparable combinación de lubricación y durabilidad, sin el uso de aceites de silicón, proporcionando un desmoldeo consistente que reduce la incrustación en el molde. El desmoldante **TraSys® 500** está libre de solventes, cumpliendo con todas las regulaciones ambientales existentes. Adicionalmente, el desmoldante **TraSys® 500** no contiene alcoholes que puedan formar vapores flamables.

Procesado:

El desmoldante **TraSys® 500** debe ser agitado muy bien antes de usarse y debe ser aplicado en superficies limpias y secas. Para obtener máximos resultados, precaliente el molde a 55-60°C (130-140°F) antes de su aplicación.

Instrucciones para su Uso:

- Limpie exhaustivamente el molde, usando almohadillas (fibras) abrasivas de plástico o fibra de vidrio y un solvente limpiador o detergente con pH alto, con el fin de remover los restos del desmoldante usado anteriormente y otros contaminantes.
- Después de agitarlo, aplíquelo ligeramente en toda la superficie del molde asegurando que todas las áreas estén completamente cubiertas. Si se rocía, use equipo rociador que proporcione una niebla fina. Cuando lo aplique untado, hágalo con un paño limpio ligeramente humedecido con desmoldante **TraSys® 500**.
- Se recomienda una temperatura mínima en el molde de 132°C (270°F) para vulcanizar el desmoldante. Esto se logra fácilmente si después de la aplicación se somete el molde vacío a un ciclo de producción completo en el horno a una temperatura de 170°C (350°F). Un vulcanizado adecuado formará una unión entre el molde y el recubrimiento, asegurando que no se desprege el desmoldante en la primera moldeada. Así se logrará un efectivo funcionamiento y durabilidad en todo el ciclo de trabajo.
- Cuando sea necesario aplicar retoques, se deberá vulcanizar el área recubierta con una pistola de calor, lo cual mejorará la unión entre el recubrimiento y la superficie del molde. En aplicaciones más grandes, podría requerirse un ciclo de horneado completo como el descrito anteriormente.

Aplicaciones:

El desmoldante **TraSys® 500** es ideal para moldes rotacionales y otras aplicaciones de moldeo, en las que se desee un desmoldeo consistente y controlado.

Almacenamiento:

TraSys® 500 debe ser almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado. No lo exponga al frío porque se solidificará. Si el producto se solidifica no dañará la efectividad del desmoldante, únicamente descongélelo a temperatura ambiente y mezcle bien antes de usarlo.

Los contenedores abiertos deben ser agitados antes de utilizarse y durante su uso. Los tambores deben ser mezclados a bajas rpm, para prevenir separación de fases.

Debe evitarse el inhalar los vapores. Si se rocía, hay que tener cuidado de no inhalar el rocío o los vapores.

Es preciso tener cuidado de no exponer el desmoldante **TraSys® 500** a temperaturas arriba de 315°C (600°F), pues podría causar su descomposición química, produciendo gases tóxicos. Siempre lávese las manos después de manejar el desmoldante **TraSys® 500**.

El desmoldante **TraSys® 500** tiene una vida útil de 6 meses a partir de la fecha de embarque de origen.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del desmoldante **TraSys® 500** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □