



## Hoja Técnica

Código: ST222  
Fecha de Emisión: 03-X-2024  
Fecha de Revisión: 03-X-2024  
No. de Revisión: 00

### Producto:

# STRUKTOL® WB 222

### Descripción:

El **STRUKTOL® WB 222** es una emulsión plastificante, dispersante y un aditivo de procesamiento.

### Composición:

El **STRUKTOL® WB 222** es una mezcla de ésteres de ácidos grasos alifáticos altamente concentrados de alto peso molecular, así como productos de condensación junto con cargas químicamente inertes.

### Características típicas químicas:

Características*	Unidades	Valores típicos
Apariencia	-	Pastillas, cuentas o polvo
Valor ácido	-	10 Máx.
Punto de fusión	°C	51 – 63
Gravedad específica	-	0.95
Comportamiento fisiológico	-	Referirse a hoja de seguridad
Estabilidad en el almacenamiento	-	Por lo menos 2 años bajo condiciones normales de almacenamiento
Empaque	-	Bolsa de PE de 25 kg.

\*Las características arriba mencionadas solo son demostrativas y no deben tomarse como especificación.

### Modo de uso:

El **STRUKTOL® WB 222** es un aditivo de procesamiento para polímeros de hule que se utiliza normalmente para mejorar el procesamiento general del compuesto sin influencia significativa en las propiedades físicas. Actúa como un agente dispersante para materiales en polvo y puede disminuir el tiempo de mezclado para una incorporación más rápida de las cargas.

El **STRUKTOL® WB 222** previene el pegado de los elastómeros y compuestos a rotores y rodillos. La adición del **STRUKTOL® WB 222** puede reducir el riesgo de scorch particularmente en compuestos altamente cargados.

Debido a las propiedades plastificantes del **STRUKTOL® WB 222** los moldes se pueden llenar más rápidamente con menores presiones durante la inyección y el moldeo por transferencia. Se mejora la capacidad desmoldante de las piezas.

La adición del **STRUKTOL® WB 222** mejora enormemente la dispersión de cargas, así como las propiedades de flujo y de liberación durante el procesamiento, así como la capacidad desmoldante especialmente de compuestos nitrilo.

***Dosis:***

El **STRUKTOL® WB 222** se agrega de 0.5 al 2% del total del peso del compuesto.

***Aplicaciones:***

El **STRUKTOL® WB 222**, puede utilizarse en las siguientes aplicaciones:

- Calandreo.
- Objetos generales de hule.
- Compuestos que necesiten alto despegado del metal.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □