



## Hoja Técnica

Código: RH100  
Fecha de Emisión: 16-VIII-2022  
Fecha de Revisión: 29-VIII-2024  
No. de Revisión: 01

### Producto:

# Resina Hidrogenada Hidrocarbonada HM-100A

### Descripción:

La **Resina Hidrogenada Hidrocarbonada HM-100A** es una resina clara hidrocarbonada.

### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método de prueba
No. de Color (resina al 50% en tolueno)	-	<1	ASTM D11544
Punto de ablandamiento	°C	95 – 105	ASTM E28
Estabilidad de color (200 °C, 5 hrs, Ga#)	-	<3	ASTM D1544
Viscosidad en el fundido @ 180 °C	mPa*s	<270	ASTM D3236
Número de bromo	g Br/100g	<0.5	ASTM D1159
Valor ácido	mg KOH/g	≤0.2	
Peso molecular	g/mol	400 - 800	

### Modo de acción:

La **Resina Hidrogenada Hidrocarbonada HM-100A** se encuentra hidrogenada en más de un 70%, con buena estabilidad térmica.

Presenta buena compatibilidad con vinil acetato (EVA), con copolímeros de estireno en bloque (SBC) como SIS, SEBS, SBS, poliolefina metalocénica, polipropileno atáctico (APP), copolímeros de alfa olefina (APAO) y con elastómeros como hule natural (NR), hule butilo y halobutilos (IIR, XIIR), poliisopreno sintético (IR), EPDM y otros elastómeros de baja polaridad.

Además, este tipo de resinas presenta buena compatibilidad con elastómeros como Neopreno (CR) y hule natural (NR) en disolución para formar disoluciones adhesivas. Es especialmente útil en fórmulas adhesivas que deben ser blancas, transparentes o de colores muy claros, así como en artículos de hule que también deban ser blancos o claros.

### Aplicaciones:

La **Resina Hidrogenada Hidrocarbonada HM-100A** tiene las siguientes aplicaciones:

Se utiliza como tackifier para adhesivos hot melt (HMA), adhesivos sensibles a la presión hot melt (HMPSA) y adhesivos sensibles a la presión base solvente (SBPSA).

Además, se utiliza para modificación de polímeros en llantas de hule, materiales impermeables, modificación de pinturas entre otros para impartir fluidez y propiedades tackificantes (pegajosidad).

***Métodos de empaque:***

La **Resina Hidrogenada Hidrocarbonada HM-100A** viene en sacos de papel Kraft de 25 kg.

***Manejo y Almacenamiento:***

La **Resina Hidrogenada Hidrocarbonada HM-100A** debe almacenarse en un lugar seco, limpio y bien ventilado. Se recomienda que la temperatura de almacenamiento sea por debajo de 30 °C y que la humedad no exceda el 85%. Además, se debe de evitar la exposición directa a la luz solar.

La alta temperatura de almacenamiento llevará al aglutinamiento del producto. El periodo efectivo de almacenamiento es de 1 año.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □