

Hoja Técnica

Código: S238
Fecha de Emisión: 20-IX-2005
Fecha de Revisión: 13-VI-2024
No. de Revisión: 02

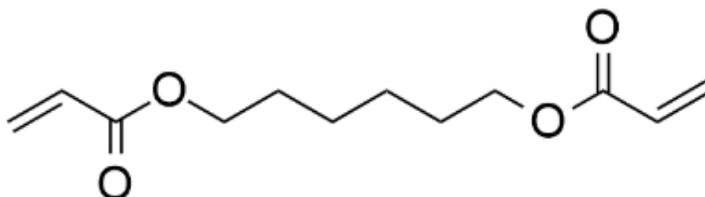
Producto:

SR238 B (HDODA)

Descripción:

El **SR238 B** es un coagente difuncional de baja viscosidad, baja volatilidad y curado rápido.

Nombre de la sustancia: 1,6-hexanodiol diacrilato.



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Apariencia	-	Líquido claro
Funcionalidad	-	2
Color (Pt/Co o APHA)	-	<125
Viscosidad @ 25 °C	g/mL	1.023
Índice de refracción @ 25 °C	-	1.4607
Tensión superficial a 20 °C	mN/m	35
Peso molecular	g/mol	226
Tg por DSC (propiedades en el curado)	°C	66

Aspectos a destacar del producto:

El **SR238 B** es un coagente difuncional que, además de ser de curado rápido y baja viscosidad, es hidrofóbico. Posee buena solvencia para el uso en polimerización de radicales libres. También se encuentra disponible en una versión libre de tolueno.

Adicionalmente, proporciona las siguientes características a la matriz polimérica donde se utiliza:

- Adhesión a madera.
- Adhesión a ABS/PC.
- Adhesión a metal.
- Adhesión a PVC/PS.

- Adhesión a PE/PET/PP/PMMA.
- Dureza.
- Flexibilidad.
- Resistencia a la humedad.
- Intemperismo.
- Resistencia a la corrosión.
- Proporciona hidrofobia al sistema en el que se agrega.

Aplicaciones sugeridas:

El **SR238 B** se sugiere en las siguientes aplicaciones:

- Adhesivos y selladores.
- Compósitos.
- Recubrimientos conformales.
- Encapsulación eléctrica.
- Electrónicos.
- Tintas flexográficas.
- Suelo industrial y recubrimientos resistentes al agua.
- Tintas inkjet.
- Recubrimientos metálicos.
- Fibras ópticas.
- Barnices de sobreimpresión.
- Síntesis de polímeros.
- Tintas para serigrafía.
- Recubrimientos para madera.

Otras aplicaciones sugeridas incluyen plastisoles, plásticos, perfilados, productos moldeados, rollos y selladores.

Vida de anaquel:

Almacenar el **SR238 B** en un contenedor original, cerrado en un lugar seco, fresco (< 45 °C) y en lugar bien ventilado. Mantener lejos de fuentes de congelamiento y calor (llama abierta, superficies calientes y fuentes de ignición). La vida típica de anaquel es de 6 meses a partir de la fecha de entrega para contenedores cerrados. En casos donde el muestreo del producto se requiera para llevar a cabo las pruebas de calidad correspondientes, la vida de anaquel debe mantenerse aún después de haberse abierto, siempre y cuando se cierre perfectamente después de abrirse. Además, evitar que el material se contamine con cuerpos extraños.

Los inhibidores se han agregado para mejorar la estabilidad en el almacenamiento. Se requiere la presencia de aire en el contenedor para mejorar la eficiencia. Mantener los niveles de estabilizador constantes para evitar la polimerización explosiva. Siempre se requiere un espacio de aire por encima del líquido en todos los contenedores.

Almacenamiento:

Revisar la SDS para consideraciones de almacenamiento.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □