

Hoja Técnica

Código: BZBE
Fecha de Emisión: 27-VIII-2019
Fecha de Revisión: 24-VII-2023
No. de Revisión: 00

Producto:

Acelerante ZBEC

Descripción:

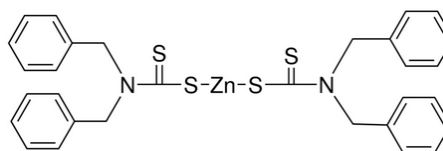
El **Acelerante ZBEC** es un acelerante para vulcanización de hules sólidos y de látex.

Nombre químico: Dibenzilditiocarbamato de zinc.

Fórmula mínima: C₃₀H₂₈N₂S₄

Peso molecular: 610.18 g/mol.

No. de CAS: 14726-36-4



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Apariencia	-	Polvo (gránulo) blanco
Punto de fusión inicial	°C	180 Mín.
Pérdidas en el secado	%	0.3 Máx.
Contenido de Zinc	%	10.0 – 12.0
Residuo en malla de 150 μm	%	0.1 Máx. (Polvo)
Residuo en malla de 63 μm	%	0.5 Máx. (Polvo)
Diámetro de gránulo (para caso de presentación granular)	mm	1.5
Densidad	g/cm ³	1.42

Modo de acción:

El **Acelerante ZBEC** tiene las siguientes características:

- Puede utilizarse como acelerante secundario en hules sólidos.
- Puede utilizarse como acelerante primario en látex.
- Posee alta resistencia a la hidrólisis pero baja solubilidad en los hules.
- Se utiliza donde se necesite rapidez a altas temperaturas de vulcanización.
- Tiene la mejor capacidad anti-scorch de todos los ditiocarbamatos.
- Es reconocido por tener un bajo potencial de generación de nitrosaminas.

Aplicaciones:

El **Acelerante ZBEC** es un acelerador de ditiocarbamato que actúa rápidamente pero que no se ha encontrado que produzca ninguna N-nitrosamina peligrosa. Puede ser utilizado como acelerador primario o secundario tanto en hules naturales como sintéticos, por ejemplo: EPDM (etileno-propileno-dieno monómero), IR (Poliisopreno

natural o sintético), SBR (hule estireno butadieno), NBR (hule nitrilo butadieno), IIR (hule butilo). Comparando los aceleradores de ditiocarbamato convencionales, el **Acelerante ZBEC** tiene altos niveles de seguridad en el procesamiento. Los aceleradores básicos tienen un efecto activador en el **Acelerante ZBEC**. En los compuestos que contienen los aceleradores tiazol o sulfenamida, el **Acelerante ZBEC** tiene un efecto activador. Se utiliza en operaciones de calandreo así como en extrusiones de hule natural y se utiliza en formulaciones de látex.

Precauciones de manejo:

La información requerida para el uso seguro no se incluye en este documento. Antes de manejar, leer las hojas de producto y de seguridad, así como las etiquetas de los contenedores para uso seguro.

Vida de anaquel y almacenamiento:

Este producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco con buena ventilación, evitando la exposición del producto a la luz solar directa. La vida de anaquel es de dos años después de la fecha de producción.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □