



Hoja Técnica

Código: T56410
Fecha de Emisión: 27-II-2024
Fecha de Revisión: 27-II-2024
No. de Revisión: 02

Producto:

Teflon™ 532-6410

Descripción:

El Teflon™ 532-6410 es un recubrimiento tipo topcoat en polvo a base de ETFE.

Características Típicas:

Característica ¹	Unidad	Valor
Tipo	-	Recubrimiento superior
Color	-	Claro
Cobertura ²	m ² /kg	22.0
Tamaño de partícula ³ , promedio	µm	76 - 96
Densidad del bulto	g/cm ³	55 - 85
Densidad ⁴	kg/L	1.701
Temperatura máxima de uso	°C	150

¹Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

²La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25µ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

³El tamaño de partícula se refiere al tamaño promedio de partícula medido por difracción láser.

⁴El porcentaje en peso de los volátiles se basa en los volátiles con presión de vapor ≥0.1 hPa. Los compuestos US VOC (ap) y VOC se encuentran listados en la hoja de seguridad (SDS). Disponible bajo requisición.

Aplicaciones sugeridas:

El Teflon™ 532-6410 es un recubrimiento en polvo de ETFE que tiene excelente resistencia química, excelente aislamiento eléctrico y buenas propiedades antiadherentes impartiendo además baja fricción. Este grado está específicamente diseñado para sistemas de película gruesa (de hasta 1000 µm o 40 mil) para recubrimientos donde se requiera excelente protección química.

Método de aplicación:

Preparación del recubrimiento	Homogeneizar el polvo antes de abrir la bolsa.
Tamizado	Malla 30 (Aprox. 550 µm) de acero inoxidable o nylon
Aplicación	Utilizar un lecho fluidizado con o sin sistema vibratorio (dependiendo de la cantidad del polvo y su tamaño de partícula). En partes planas o conductivas es posible utilizar alto voltaje o alto amperaje. En partes aisladas o complejas el amperaje debe disminuirse. En algunas situaciones un voltaje fijo puede ser más efectivo que utilizar un control automático de la configuración de

	<p>corriente. La configuración de la pistola depende del tipo de pistola y de la complejidad de la parte.</p> <p>Recomendaciones de la configuración de la parte: Suministro del producto: 30% - 50%. Flujo de aire: 3.0 Nm³/h, Cama de fluidización: 0.3 Nm³/h. Fluidización en el electrodo: Chorro plano 0.2 Nm³/h. Amperaje: 10 μA. Voltaje: 24 – 35 kV.</p>
DFT recomendado	60 – 150 μ m (2.4 – 5.9 mil) por capa. Aplicar de 2 a 4 capas de recubrimiento midcoat (pigmentado) y luego 1 a 2 capas de recubrimiento claro. El primer recubrimiento en polvo puede aplicarse directamente sobre el primer seco. Sin embargo, en un espesor delgado, se recomienda aplicar menos de 75 μ m (3 mil.) para que no se genere repulsión electrostática.
Primer recomendado	Líquido 699N-129. Polvo 532G-6405.
Secado (Temperatura del metal)	Los polvos pueden aplicarse en seco. El sistema de recubrimiento total debe secarse antes del curado final.
Curado (Temperatura del metal)	20 – 30 minutos a 300 °C – 315 °C.
Recubrimientos múltiples	El segundo recubrimiento y subsecuentes pueden flocarse en caliente, típicamente de 75 – 250 μ m (3 – 10 mil) por capa. El ETFE fundido fluye bien inicialmente, pero la rapidez de fluidez disminuye conforme incrementa el tiempo. El tiempo insuficiente de permanencia en el estado fundido puede resultar en una película con hoyos. Si se encuentra esta situación, puede llegarse a corregir al rehornear la parte. Aplicar el recubrimiento claro (polvo o líquido) como capa final.

Manejo y almacenamiento:

- Los polvos deben almacenarse en bolsas de plástico cerradas.
- Los polvos pueden formar grumos bajo almacenamiento prolongado: el tamizado a través de una malla gruesa puede restaurar el polvo a su forma original.
- Los polvos deben ser utilizables por un periodo indefinido de tiempo sin aglutinamiento o deterioramiento si se almacena en condiciones óptimas: 18 – 27 °C. Máxima temperatura de almacenamiento: 40 °C.
- Condiciones de transporte: 5 – 40 °C. Para condiciones de almacenamiento seguro, por favor referirse a la hoja de seguridad.

Contacto con alimentos:

Este tipo de materiales no se encuentran dirigidos para el uso en contacto directo con alimentos.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □