



Hoja Técnica

Código: T8420
Fecha de Emisión: 21-XI-2023
Fecha de Revisión: 21-XI-2023
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 856G-420

Descripción:

El **Teflon™ 856G-420** es un recubrimiento tipo Topcoat de FEP (copolímero de fluoroetileno propileno) base agua.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Claro
RAL más cercano	-	-
Cobertura ²	m ² /kg	7.45
Viscosidad ³	cP	1200 – 2100
Volumen de sólidos	%	23.4 – 24.4
Peso de sólidos ⁴	%	38.5 – 41.5
Densidad	kg/L	1.284
Contenido de COV, Europa, ⁵ g/kg	g/kg	-
Temperatura máxima de uso	°C	205
Punto de inflamabilidad, Copa SETA cerrada	°C	Ninguno

¹ Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

² La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25µ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

³ Viscosímetro Brookfield RVT (Medido con aguja No. 3 a 20 RPM / 25°C)

⁴ Peso de los sólidos (%), Medido 30'x105°C+15'x380°C)

⁵ Porcentaje en peso de los volátiles basado en volátiles con presión de vapor ≥ 0.1 hPa.

Aplicaciones sugeridas:

El **Teflon™ 856G-420** es un topcoat líquido de FEP de alto espesor, desarrollado para alcanzar las propiedades de los sistemas FEP 856G-2xx u 856G-3xx mientras se reducen los costos de la aplicación, de manera tal que un espesor final de 30 – 40 µm puede lograrse después una cantidad limitada de curados, idealmente un curado único. Las líneas de producto de FEP se utilizan principalmente en herramientas industriales, pero también en aplicaciones de desmoldeo.

Método de aplicación:

Preparación del recubrimiento	Mezclar suavemente durante 15 minutos o más hasta que el contenido sea homogéneo. Ajustar la velocidad del mezclador de manera que aparezca un vórtice al mismo tiempo que se evita atrapar aire. Se recomienda el uso de un agitador tipo axial. El mezclado insuficiente puede resultar en defectos de la aplicación.
Filtrado	En malla > 250 µm de acero inoxidable o nylon.
Aplicación	Aspersión. Pistola de presión reducida, convencional o HVLP. Se recomienda una boquilla de 1.0 a 1.4 mm con presión de atomización de aire entre 2 y 3 bar (30 – 45 psi).
Espesor recomendado (DFT)*	30 – 50 µm (1.2 – 2.0 mil) por capa. El recubrimiento superior (topcoat) puede aplicarse en húmedo sobre una capa que no esté seca de la serie 856G-20x u 856G-3xx para mejorar la resistencia a la corrosión y la apariencia.
Primer recomendado	Línea 420G-7xx, línea 459G-6xx, línea 470G-7xx, línea 959G-2xx.
Secado (temperatura del metal)	10 a 30 min. a 150 °C – 200 °C.
Curado (temperatura del metal)	20 – 30 minutos a 380 °C (720 – 730 °F) después de cada capa.
Horneado largo adicional	Hasta 90 minutos a 330-340 °C de ser necesario. No es obligatorio.
Limpieza	Agua
Thinner	Agua desionizada

Grosor de la película seca (DFT) medido con Dual Probe ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20 o MP40 E – S. Todas las recomendaciones están basadas en el mejor conocimiento disponible.

Almacenamiento:

- Agitar suavemente por 15 minutos antes de su uso.
- La vida de anaquel es de 18 meses a condiciones óptimas de almacenamiento: 18 °C – 27 °C. La temperatura máxima de almacenamiento es de 40 °C.
- Condiciones de transporte: 5 °C – 40 °C. Para condiciones de almacenamiento seguro, por favor referirse a la hoja de seguridad.
- Producto en suspensión acuosa, proteger del congelamiento.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 856G-420**, en combinación con otras capas recomendadas de este sistema de recubrimientos, está diseñado para utilizarse en contacto directo con los alimentos. Si se aplica de conformidad con el método de aplicación y las instrucciones en esta ficha técnica, el sistema de curado cumplirá con las regulaciones de contacto con alimentos de la FDA de los Estados Unidos (algunas combinaciones de primer con recubrimientos medios o externos pueden tener limitaciones).

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □