

Hoja Técnica

Código: VUL
Fecha de Emisión: 11-XI-2007
Fecha de Revisión: 22-X-2023
No. de Revisión: 03

Producto:

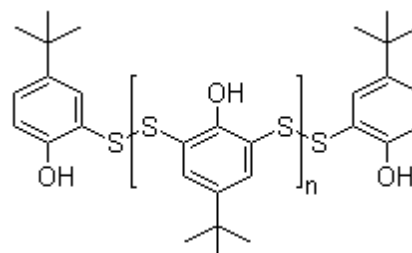
Vultac® TB 710

Descripción:

El **Vultac® TB 710** es una mezcla de poli-tert-butilfenoldisulfuro y ácido esteárico.

Compuestos: Poli-tert-butilfenoldisulfuro y ácido esteárico.

Números de CAS: 60303-68-6 y 57-11-4



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido de azufre	%	26.4 – 28.4
Punto de ablandamiento	°C	75 - 95
Ácido esteárico	%	9.0 – 11.0

*Las características arriba mencionadas sólo son demostrativas y no deben ser tomadas como especificación.

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Forma física	-	Pastillas beige a café oscuro
Densidad del bulto de pastillas (20 °C)	g/L	800 Aprox.
Densidad del producto fundido (100 °C)	g/L	1200 Aprox.
Viscosidad	cP	Aprox. 10,000 a 120 °C y Aprox. 800 a 150 °C
Punto de inflamación (copa cerrada) ASTM D 3278	°C	> 200
Temperatura de descomposición	°C	> 200
Solubilidad en agua	-	Insoluble
Solubilidad en disolventes orgánicos	-	Soluble en tolueno, insoluble en hexano
Vida de anaquel	-	3 años

Desempeño del producto:

El **Vultac® TB 710** es una mezcla de politerbutilfenol disulfuro y ácido esteárico que actúa como agente vulcanizante libre de nitrosaminas. Es una buena alternativa cuando se requiere un vulcanizante de bajo punto de ablandamiento para una buena dispersión en los compuestos de hule.

Reemplaza total o parcialmente al azufre en las formulaciones de hule natural, SBR y nitrilo debido a que actúa tanto como donador de azufre como entrecruzante en composiciones elastoméricas. De igual forma, reduce la diferencia de tiempos de curado entre el SBR y el hule natural. Plastifica y proporciona adhesividad en hule SBR y hule acrilonitrilo. **El Vultac® TB 710** es un acelerante que no afecta en compuestos de alta dureza. Debido a su estructura fenólica, funciona también como antioxidante y estabilizador para temperaturas normal y alta en adhesivos sensitivos a la presión (PSA's) y en elastómeros. Reemplaza totalmente al azufre en compuestos semi duros, como es el caso del recubrimiento de rodillos. Funciona como Coagente para el vulcanizado de cámaras y paredes laterales de hule natural y halobutilos.

Asimismo, produce niveles de curado más estables, incrementa la resistencia a la tensión y resistencia a la ruptura. Promueve propiedades de resistencia al envejecimiento. Mejora las propiedades físico mecánicas, así como el tack, en compuestos de SBR, hule natural y acrilonitrilo. Promotor de proceso en compuestos altamente cargados sin reducción de la dureza ocasionada por la adición de aceites. Promueve la adhesión a la carcaza en formulaciones para cámaras y paredes de llantas, tanto en compuestos de hule natural y halobutilos.

Aplicaciones:

El **Vultac® TB 710** es un agente de vulcanización libre de nitrosaminas y es una alternativa al uso del **Vultac® TB 7** en los casos en que se necesite un componente de menor punto de ablandamiento para una buena dispersión en la formulación del elastómero.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Sacos de 25 kg.

Vida de anaquel: 3 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol. Las pastillas pueden aglomerarse bajo condiciones de temperatura y presión/vibración. Este fenómeno es reversible y no tiene impacto en la calidad del producto.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □