

Hoja Técnica

Código: N990
Fecha de Emisión: 07-VIII-2023
Fecha de Revisión: 07-VIII-2023
No. de Revisión: 00

Producto:

Negro de humo CORAX® N990

Descripción:

El **negro de humo CORAX® N990** es un negro único, ya que, dentro del espectro de todos los negros existentes, es el que tiene el mayor tamaño de partícula y el menor grado de agregación o estructura de las mismas.

Características Típicas:

Característica*	Unidad	Valor	Método ASTM
Número de absorción de yodo	g/kg	6.0 – 12.0	ASTM D1510
Número de absorción de aceite (OAN)	cm ³ /100	35.0 – 43.0	ASTM D2414
Pérdidas por calor (125 °C)	%	0.2 Máx.	ASTM D21509
Finos peletizados 5'	%	8.0 Máx.	ASTM D1508
Residuo en tamiz Malla 35	%	0.0001 Máx.	ASTM D1514
Residuo en tamiz Malla 325	%	0.0015 Máx.	ASTM D1514
Transmitancia a 425 nm	%	60.0 Mín.	ASTM D1618
Densidad del vertido	lb/ft ³	37.0 – 43.0	ASTM D1513
Contenido de ceniza	%	0.20 Máx.	ASTM D1506
Dureza en pellet (Alto)	g	50 Máx.	ASTM D5230
Dureza en pellet (Promedio)	g	35 Máx.	ASTM D5230
Poder tintóreo, IRB=100%	%	9.5 – 12.5	ASTM D3265
Área superficial de nitrógeno, BET	m ² /g	5.0 – 11.0	ASTM D6556
Media de los 5 pellets más duros	g	40.0 Máx.	ASTM D 5230
pH	-	9.0 – 11.0	ASTM D1512
STSA	m ² /g	5.0 – 11.0	ASTM D6556

*Las propiedades típicas son meramente informativas y no deben ser consideradas como especificación.

Modo de acción:

El **negro de humo CORAX® N990** es un negro de humo termal, fabricado por la descomposición térmica del gas natural. Por ser un derivado del gas natural, es una de las formas de negro de humo más puras de los disponibles a escala industrial.

El proceso de fabricación produce un negro de humo caracterizado por un gran tamaño de partícula, mientras se conserva su baja estructura. Además, este negro imparte buenas propiedades con proporciones desde 35 a 65 ppch, pero este intervalo no es limitativo.

Aplicaciones:

El **negro de humo CORAX® N990** tiene las siguientes aplicaciones:

- En productos de la industria hulera como diafragmas, sellos, juntas de expansión, mangueras, moldeados, O-rings, perfiles, etc.
- En industria metalúrgica se utiliza como agente reductor para la formación de compuestos de carburo de boro, de tántalo, de titanio, tungsteno, vanadio, etc.
- En la industria del plástico se utiliza como carga en masterbatch, así como en compuestos destinados a conectores, cables, chaquetas de aislamiento, etc.

Almacenamiento:

Se recomienda el almacenamiento del **negro de humo CORAX® N990** en un área ventilada, fresca y seca.

Manejo del material:

Consultar la hoja de seguridad del **negro de humo CORAX® N990** para información adicional.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □