



Hoja Técnica

Código: T8530
Fecha de Emisión: 21-X-2021
Fecha de Revisión: 21-X-2021
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 850G-300 PRIMER CLEAR

Descripción:

El **Teflon™ 850G-300 PRIMER CLEAR** es un primario de tipo ácido color claro/transparente, con propiedades excepcionales recomendado para recubrimientos industriales.

Características típicas¹:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Claro
Rendimiento ²	m ² /kg	7.75
Viscosidad ³	cPs	50 – 500*
Volumen de los sólidos	%	23.5 – 27.5
Peso de los sólidos ⁴	%	41.5 – 43.5
Densidad	kg/l	1.31
Contenido de VOC, U.S.	lb/gal	0.480
Temperatura máxima de uso	°C	260
Temperatura de inflamabilidad	°C	N.A.

¹Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

²La cobertura teórica en el grosor de una capa seca (DFT) de 1.0 mils (25µ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

³Viscosímetro Brookfield RVT (Medido con aguja No. 2 a 20 RPM / 25°C).

⁴Peso de los sólidos (Medido por 30' x 105 °C+15'x380 °C).

Viscosidad*- Típicamente estos productos incrementan su viscosidad durante la primera semana después de fabricados hasta en 500 cPs. La viscosidad del producto regresa a los valores de viscosidad normales de aplicación cuando se agrega el acelerador 850-7799.

Modo de acción:

A diferencia de otros primarios, el **Teflon™ 850G-300 PRIMER CLEAR**, solamente contiene PTFE y la adhesión al sustrato se logra mediante una reacción química del acelerador ácido con el metal. Lo anterior permite una preparación del sustrato menos exigente (en cuanto a granallado y limpieza) así como una mayor tolerancia al exceso de curado (temperaturas demasiado altas y/o exceso de tiempo). Adicionalmente, los primarios de tipo ácido han mostrado una mayor protección contra la corrosión a los sustratos metálicos. Estos productos no están recomendados para contacto directo con alimentos. En algunas aplicaciones, pueden ser usados como recubrimientos de una sola capa, sin el uso de topcoats.

Método de aplicación:

Sustrato	Vidrio, cerámica, acero inoxidable, acero al carbón, aluminio.
Preparación de la superficie	Desengrasado (químicamente o por limpieza térmica). Granallado (se recomienda Ra=3-4 µm).
Preparación del recubrimiento	Lleve el material a temperatura ambiente. durante por lo menos 30 minutos o más. Ajuste la velocidad del mezclador a manera de que aparezca un fuerte vórtice. Se recomienda el uso de mezcladores axiales (impulsores tipo hélice). Se recomienda un diámetro de hélice de 10 a 12 cm para los recipientes de 5kg y de 17 a 20 cm para los de 20kg. La velocidad rotacional típica sería de entre 30 y 60 rpm.
Filtrado	Filtre el producto mezclado a través de una malla de acero inoxidable de 100 micras (Malla 150).
Aplicación	Utilice aspersores de baja presión, convencionales o HVLP. Se recomienda una boquilla de 0.8 a 1.2 mm con una presión de aire de entre 2-3 bar.
Espesor recomendado en seco (DFT)	El espesor recomendado es de 5 – 10 µm.
Secado	Secar durante diez minutos a 230 – 260 °C. Si se pone a secar inmediatamente después de la aplicación del primario, se obtiene mejor uniformidad en el color final.
Topcoat recomendado	Líneas 851G-XXX, 852G-XXX, 856G-XXX, 857G-XXX, 858G-XXX.
Curado (temperatura del metal)	De acuerdo a la sugerida para el topcoat, pero nunca menor de 400 °C; se prefieren temperaturas superiores, hasta 430 °C para una mejor adhesión entre capas y sustrato.
Limpieza	Agua.
Thinner /Aditivo	Agua desionizada.

Preparación:

El **Teflon™ 850G-300 PRIMER CLEAR**, necesita la adición del ácido 850-7799 para funcionar. La relación a utilizar es:

Aditivo ácido 850-7799	Primario 850G-300
32-35 gramos	100 gramos
34-40 ml	100 ml

Siempre se debe agregar el aditivo ácido al primario y nunca al revés. La adición debe ser hecha lentamente y con agitación constante. Una vez agregado todo el aditivo, continúe agitando durante 15 minutos. El aditivo 850-7799 es un ácido fuerte y debe ser manejado con precaución. Utilice ropa protectora para cuerpo y cara cuando lo maneje.

Para neutralizar el primario ácido, vacíelo en un contenedor de mayor volumen de cuello abierto y adicione muy **lentamente** sulfito de sodio manteniendo la agitación contante asegurándose que el sulfito de sodio está bien distribuido en la disolución; esta reacción es altamente exotérmica y debe hacerse tomando todas las precauciones necesarias. Continuar agregando más sulfito de sodio y agitando hasta que la neutralización llegue a término. La neutralización termina cuando ya no se aprecia cambio de color o ya no se genera calor de manera apreciable, esto indica que se ha añadido suficiente sulfito de sodio.

Siempre es mejor adicionar el sulfito de sodio en exceso para asegurar una completa neutralización del catalizador.

RECUERDE: Este producto, antes de la neutralización, es muy ácido y puede provocar quemaduras en los ojos y en la piel. No lleve a cabo la neutralización en el contenedor de plástico original ya que es muy difícil mezclar apropiadamente o prevenir una rápida generación de humo y burbujeo.

Almacenamiento:

El **Teflon™ 850G-300 PRIMER CLEAR**, tiene una vida de almacenamiento de hasta 12 meses en un lugar con temperatura entre 18 y 27 °C, siempre y cuando no se haya mezclado con 850-7799. No rebasar los 40 °C durante el almacenamiento. Las condiciones de transporte recomendadas son entre 5 y 40 °C.

Por lo menos una vez al mes, mezcle el producto utilizando un mezclador rotacional durante 15 a 30 minutos.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 850G-300 PRIMER CLEAR NO** está recomendado para contacto con alimentos.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Teflon™ 850G-300 PRIMER CLEAR** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □