



Hoja Técnica

Código: TP807
Fecha de Emisión: 15-III-2023
Fecha de Revisión: 15-III-2023
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ PTFE 807N X

Descripción:

El **TEFLON™ PTFE 807 NX** es una resina granular fluoroplástica.

Características típicas:

Propiedades*	Método de prueba	Unidades	Valor típico
Tamaño de partícula, Diámetro promedio	ASTM D4894	µm	550
Gravedad específica estándar	ASTM D4894		2.16
Densidad del bulto	ASTM D4894	g/L	900
Resistencia a la tensión ¹	ASTM D4894	psi (MPa)	4786 (33.0)
Última elongación ¹	ASTM D4894	%	320
Pico de fusión: Inicial: Segundo:	ASTM D4894	°C	344 ± 10 327 ± 10
Índice de inestabilidad térmica	ASTM D4894	-	5
Contenido de agua	ASTM D4894	%	0.04 Máx.

El **TEFLON™ PTFE 807N X** satisface los requisitos de ASTM D4894-1.5, Tipo IV, Grado 2, excepto Resistencia a la tensión y última elongación. Las propiedades típicas no son adecuadas para propósitos de especificación.

Modo de acción:

El **TEFLON™ PTFE 807 NX** es una resina granular de politetrafluoroetileno (PTFE) de libre fluido diseñada para procesos automatizados de moldeo por compresión y extrusión ram (baja contrapresión). Además, ofrece una excelente combinación de propiedades que son características de las resinas fluoroplásticas **TEFLON™**:

- Químicamente inerte.
- Propiedades dieléctricas excepcionales.
- Resistencia al calor.
- Tenacidad y flexibilidad.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Características antiadherentes.
- Absorción despreciable de agua.
- Excelente resistencia al medio ambiente.

El **TEFLON™ PTFE 807 NX** es una resina de PTFE multi propósito que proporciona alta productividad debido a su alta densidad de llenado. Es fácil de procesar, manejar y maquinar. También tiene excelentes propiedades finales.

Aplicaciones:

Se puede fabricar en palanquillas (conocido como billet en el campo) para cinta biselada de PTFE, formas básicas y moldeadas.

Se puede utilizar para aplicaciones tales como:

- Sellos.
- Asientos de válvulas.
- Cojinetes de rodamiento.
- Revestimientos.
- Juntas.
- Partes eléctricas/electrónicas.

Procesamiento:

El **TEFLON™ PTFE 807 N X** puede ser utilizado en técnicas de procesamiento convencionales de PTFE. En moldeo por compresión, se realiza una preforma a temperatura ambiente y se sinteriza subsecuentemente a 365 – 380 °C. La presiones de preformado pueden ir de 20 – 50 MPa. La contracción de molde y propiedades de tensión varían conforme la presión de la preforma, condiciones de sinterizado y geometría de la parte.

Cumplimiento de contacto con alimentos:

Los productos procesados adecuadamente (sinterizados a altas temperaturas comunes para la industria) hechos de resina **TEFLON™ PTFE 807 N X** pueden calificar para uso en contacto con alimentos de conformidad con FDA 21CFR 177.1550 y la Regulación Europea (EU) No. 10/2011.

Seguridad:

Antes de manejar el **TEFLON™ PTFE 807 N X** favor de proporcionar la SDS correspondiente al área encargada de su transformación.

Manejo y Almacenamiento:

El preformado es más sencillo cuando la resina se encuentra uniformemente a temperaturas de entre 21 a 27 °C. Cuando las temperaturas descienden por debajo de este rango, la resina será gradualmente más difícilmente de moldear sin cuarteaduras y problemas con la humedad condensada. Las temperaturas más altas inhibirán el flujo y promoverán el aglutinamiento. Las condiciones de almacenamiento deben configurarse adecuadamente. La limpieza es un requisito crítico para el uso exitoso del **TEFLON™ PTFE 807 N X**. La resina blanca y las altas temperaturas de sinterizado provocan que las partículas pequeñas ajenas al material sean visibles en los moldeados terminados. Mantener los tambos de resina cerrados y limpios. La buena limpieza del entorno y el buen manejo son esenciales.

Embalaje:

El **TEFLON™ PTFE 807 N X** se empaca en cajas plásticas de 50 kg.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □