

## Hoja Técnica

Código: BMS  
Fecha de Emisión: 28-I-2016  
Fecha de Revisión: 02-II-2022  
No. de Revisión: 02

### Producto:

## Acelerante TMTM (MS) polvo

### Descripción:

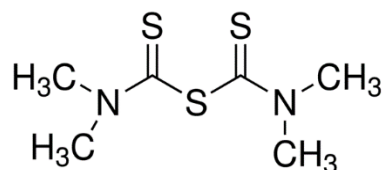
El **Acelerante TMTM (MS)** es un acelerante para vulcanización de elastómeros.

**Nombre químico:** Monosulfuro de tetrametil thiuram.

**Fórmula mínima:** C<sub>6</sub>H<sub>12</sub>N<sub>2</sub>S<sub>3</sub>.

**Peso molecular:** 208.36 g/mol.

**No. de CAS:** 97-74-5.



### Características Típicas:

Característica*	Unidad	Valor
Apariencia	-	Polvo amarillo
Punto de fusión inicial	°C	≥ 105
Pérdidas en el secado	%	≤ 0.3
Ceniza (Max.)	%	≤ 0.3
Residuo en malla de 150 μm	%	≤ 0.1

\*Las características arriba mencionadas solo son demostrativas y no deben tomarse como especificación.

### Modo de acción:

El **Acelerante TMTM (MS)** es un acelerante que proporciona una velocidad de vulcanización rápida, pero al mismo tiempo una buena seguridad en el scorch tanto de hules naturales como sintéticos. Algunos de los hules en los que se utiliza este acelerante son: hule natural (NR), hule estireno butadieno (SBR), nitrilo butadieno (NBR) y cloroprenos (CR).

Generalmente se utiliza como acelerante secundario o como un potenciador de sulfenamidas para lograr una rapidez de curado más elevada. Tiene mejor seguridad en el procesamiento que otros thiurams. Además, posee alta actividad en el curado y no decolora.

No posee actividad en el curado en la ausencia de azufre elemental. Además, es un excelente acelerante para policloropreno en asociación con DPG y azufre. Como alternativa al sistema de cura con ETU, en el policloropreno el TMTM actúa como un acelerante en una cantidad de 1.2 ppch en combinación con 1.2 ppch de azufre.

En el compounding funciona como acelerante secundario y se utiliza en proporciones que van de 0.1 a 0.3 ppch en compuestos base NR y SBR cuando se mezclan con acelerantes base sulfenamida.

Los niveles de sulfenamida pueden reducirse en 0.3 ppch por cada 0.1 ppch de **acelerante TMTM (MS)** para proporcionar igual estado de curado. Para sistemas de SBR de baja *compression set*, una combinación de 1 ppch de **acelerante TMTM (MS)** con 2 ppch de DTDM con 1 ppch de CBS proporcionarán un excelente resultado.

Los compuestos de NBR curados con 2.0 ppch de **acelerante TMTM (MS)**, 2.0 ppch de CBS y 2.5 ppch de DTDM muestran excelente resistencia al calor y resistencia a la deformación por compresión (*compression set*).

### ***Propiedades:***

El **Acelerante TMTM (MS)** es un polvo amarillo que no huele y no tiene sabor. Es soluble en benceno, acetona, diclorometano (CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>), disulfuro de carbono (CS<sub>2</sub>), tolueno, parcialmente soluble en alcohol y dietil éter, es insoluble en gasolina.

### ***Aplicaciones:***

El **Acelerante TMTM (MS)** generalmente se utiliza para la fabricación de piezas de hule en general, ya sea naturales o sintéticos.

### ***Vida de anaquel y almacenamiento:***

El almacenamiento del **acelerante TMTM (MS)** debe ser en un contenedor firmemente cerrado en un espacio fresco, seco y bien ventilado, evitando la exposición del producto a la luz solar directa. El producto no debe ser apilado cuando se encuentre en pallet. El apilado de material paletizado o las temperaturas superiores a los 35 °C pueden causar el compactado inusual del producto.

### ***Precauciones de manejo:***

La información requerida para el uso seguro no se incluye en este documento. Antes de manejar, leer las hojas de producto y de seguridad, así como las etiquetas de los contenedores para uso seguro.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □