



## Hoja Técnica

Código: T41219  
Fecha de Emisión: 29-XI-2022  
Fecha de Revisión: 29-XI-2022  
No. de Revisión: 00

### Producto:

# Teflon™ 459G-12190 Primer Black

### Descripción:

El Teflon™ 459G-12190 Primer Black es un primario (primer) que forma parte de un sistema bicapa antiadherente para utensilios de cocina.

### Características Típicas:

Característica <sup>1</sup>	Unidad	Valor
Color	-	Negro
Cobertura <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg	4.19
Cobertura al espesor de capa seca <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /kg	8.73 (a 12 μm)
Viscosidad <sup>4</sup>	cP	250 - 375
Volumen de sólidos	%	11.55 – 12.55
Peso de sólidos <sup>4</sup>	%	22.57 – 24.57
Densidad	kg/L	1.15
Temperatura máxima de uso	°C	260

<sup>1</sup>Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

<sup>2</sup>La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25μ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

<sup>3</sup>La cobertura teórica a un espesor de capa seca (DFT) está basada en un 100% de eficiencia de aplicación. No toma en cuenta las pérdidas normales de la aplicación.

<sup>4</sup>Viscosímetro Brookfield RVT (Medido con aguja No. 2 a 20 RPM / 25°C).

### Aplicaciones sugeridas:

El Teflon™ 459G-12190 Primer Black está diseñado para funcionar como primer del Topcoat del grado 455G-12390.

### Método de aplicación:

Sustrato	Aluminio laminado y vaciado.
Preparación del sustrato	Laminado: El perfil definido debe limpiarse con ácidos o bases o con sandblasteado ligero. Vaciado: Sandblasteado ligero.
Filtrado	Malla 60 (Aprox. 250 μ) de acero inoxidable o nylon para primer.
Aplicación	Aspersión. Presión de aire de 3-5 kg/cm <sup>2</sup> y presión de suministro de fluido de 0.8 – 1.2 kg/cm <sup>2</sup> . La presión de una pistola HVLP se debe incrementar. La aspersion del primer debe realizarse preferiblemente con pistola convencional. El primer debe agitarse a 30 RPM durante la aplicación.

<b>Espesor recomendado de DFT*</b>	10 - 15 $\mu\text{m}$ .
<b>Espesor recomendado de DFT (suma de todas las capas)</b>	TOTAL: MÍN. 25 $\mu\text{m}$ .
<b>Proporción de volumen:</b>	PRIMER: 44%, TOPCOAT: 56%
<b>Secado</b>	PRIMER: Secado forzado entre cada recubrimiento con rodillo y también antes de la unidad de recubrimiento a cortina. La temperatura máxima del primer antes de la aplicación del topcoat debe ser 35 - 45 °C.
<b>Curado</b>	Sistema total: 5 minutos a 428 °C (temperatura del metal) o 3 minutos a 435 °C. El pico de temperatura no debe sobrepasar los 440 °C.
<b>Limpieza</b>	Agua
<b>Thinner/Aditivo</b>	Agua

El Grosor de la película seca (DFT) es medido con Dual Probe ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20, MP40, E-S. Todas las recomendaciones están basadas en el mejor conocimiento disponible.

### ***Manejo y Almacenamiento:***

Este producto se asienta y debe agitarse antes de utilizarse. Si se siguen las siguientes instrucciones, el material sólido se encontrará completamente incorporado y el producto estará libre de problemas para aplicarse:

1. Abrir la cubeta.
2. Agitar suavemente (15 min. a 30 RPM) antes de utilizarse hasta que el material se encuentre homogéneo.
3. Pasar por el líquido a través de filtro de 250 micrómetros.
4. En caso de que haya aglutinamientos sobre el filtro, re adicionar al líquido y regresar al punto 2.
5. El primer se encuentra listo para utilizarse.
6. Siempre mezclar antes de reutilizar el material.
7. La vida de anaquel es de 12 meses a condiciones óptimas de almacenamiento (18 – 27 °C). Temperatura máxima de almacenamiento 40 °C.
8. Condiciones de transporte: 5 °C – 40 °C. Para condiciones de almacenamiento seguro, consultar hoja de seguridad.
9. Producto base agua, proteger del congelamiento.

### ***Contacto con alimentos:***

Este producto, cuando se utiliza en combinación con otras capas que cumplan con las legislaciones grado alimenticio, está diseñado para ser utilizado de forma directa con alimentos. Siempre y cuando se aplique de conformidad a las instrucciones expresas en la presente hoja técnica, el sistema completamente curado cumplirá con las regulaciones de contacto alimenticio de la FDA.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □