



Hoja Técnica

Código: T8023
Fecha de Emisión: 29-XII-2021
Fecha de Revisión: 29-XII-2021
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 855G-023 Conductive Primer Black

Descripción:

El Teflon™ 855G-023 Conductive Primer Black es un recubrimiento primario negro conductivo.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Negro
Cobertura ²	m ² /kg	4.84
Viscosidad ³	cP	150 – 250
Conductividad en seco	Ohm/cm ²	10 ⁴ -10 ⁶
Volumen de sólidos	%	13.41 – 14.41
Peso de sólidos ⁴	%	23.56 – 26.56
Densidad	kg/L	1.15
pH	-	9.8 – 10.4
Temperatura máxima de uso	°C	260
Contacto con alimentos ⁵	-	No

¹Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

²La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25µ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

³Viscosímetro Brookfield RVT (Medido con aguja No. 2 a 20 RPM / 25°C)

⁴Peso de los sólidos (Medido 30'x105°C+15'x430°C)

⁵Ver sección de contacto alimenticio.

Aplicaciones sugeridas:

El Teflon™ 855G-023 Conductive Primer Black es parte de un sistema electro-conductivo que funciona para aplicaciones industriales que requieran de conductividad en el recubrimiento, especialmente para rodillos conductivos como algunos rodillos de impresión.

Método de aplicación:

Sustrato	Aluminio, acero inoxidable, acero aluminizado.
Preparación del recubrimiento	Desengrasar, sandblastear a Ra de 2.5 µm. La aplicación sobre rodillos lisos es posible si el curado se hace a una temperatura mínima de 427 °C.
Filtrado	Realizar un filtrado con malla 100 (aprox. 150 µ) de acero inoxidable o nylon.

Agitar bien antes de usarse	Agitar suavemente por 15 minutos. Ajustar la velocidad del mezclador de forma que aparezca un vórtice. Se recomienda utilizar un agitador de flujo axial (por ejemplo un agitador de propela). Su tamaño debe ir de 10 – 12 cm para una lata de 5 kg y de 17 – 20 cm para 20 kg de lata. La velocidad típica rotacional debe ir en el rango de 30 – 60 rpm.
Ajustes típicos del aspersor	Pistola: Pistola a presión reducida, convencional o HVLP. Boquilla: 0.8 – 1.2 mm. Presión de aire: 2.0 – 3.0 bar.
Espesor recomendado (DFT)*	Primer: 5 – 10 μm Midcoat: 18 – 25 μm Topcoat: 7 – 10 μm . Total: 35 μm .
Secado	Primer: Secado forzado por 15 min. a 105 °C Es posible aplicar el recubrimiento superior (topcoat) sobre capa húmeda de manera intermedia.
Curado (Temperatura del metal)	3 – 4 min. a 420 – 430 °C.
Limpieza	Agua
Thinner/Aditivo	Agua desionizada

Grosor de la película seca (DFT) medido con Dual Probe ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20, MP40, FMP20 o FMP40. Todas las recomendaciones están basadas en el mejor conocimiento disponible.

Manejo y Almacenamiento:

- Agitar el tambor (15 min. a 30 rpm), antes de utilizarse.
- La vida de anaquel es de 18 meses a las condiciones óptimas de almacenamiento: 18 – 27 °C. Máxima temperatura 40 °C.
- Condiciones de transporte: 5 °C – 40 °C. Para condiciones seguras de almacenamiento por favor referirse a las hojas de seguridad.
- Producto en suspensión acuosa, proteger del congelamiento.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 855G-023 Conductive Primer Black NO** cumple con las regulaciones de contacto alimenticio de la FDA.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □