



Hoja Técnica

Código: JA25
Fecha de Emisión: 06-I-2015
Fecha de Revisión: 23VIII-2022
No. de Revisión: 01

Producto:

Aflux® 25

Función:

El **Aflux® 25** es un promotor de procesamiento para compuestos de hule sintético, por ejemplo hules de especialidad como nitrilo butadieno (NBR), bromo butilo (BIIR) y clorobutilo (CIIR).

Características Típicas:

Característica	Unidades	Valores
Composición	-	Combinación de parafinas y ácidos grasos
Apariencia	-	Pastillas blanquecinas
Densidad @ 20 °C	g/cm ³	0.93
Punto de solidificación (DSC)	°C	64 - 76
Decoloración de vulcanizados	-	Ninguna
Propiedades fisiológicas	-	Ver hoja SDS

Modo de acción:

El **Aflux® 25** disminuye la viscosidad de compuestos de hule, lo cual resulta en un procesamiento más fácil y un mezclado o compounding más rápido. Reduce claramente el pegado de la mezcla a las unidades de mezclado. El **Aflux® 25** facilita de forma especialmente eficiente las características de flujo mejorado y proporciona velocidades y volúmenes más altos. Adicionalmente, mejora la capacidad de extrusión de los compuestos. El **Aflux® 25** facilita el desmoldado de vulcanizados de hules y reduce el manchado de moldes. Las propiedades del vulcanizado prácticamente no se afectan por el **Aflux® 25**. El **Aflux® 25** posee cumplimiento de conformidad con la norma 21 CFR FDA §177.2600 para artículos de hule en contacto con alimentos.

Dosificación:

El **Aflux® 25** se recomienda en las siguientes dosis (en ppch):

Hule poliisopreno (IR):	1 – 2	Polietileno clorado (CM):	2 – 4
Hule acrílico (EVA/EAM/ACM):	2 – 4	Hule butilo (IIR):	1 – 3
Hule natural (NR):	1 – 2	Hule epiclorhidrina (CO/ECO):	2 – 4
Hule estireno-butadieno (SBR):	1 – 2	Hule cloro-bromo butilo (BIIR/CIIR):	1 – 3
Hule poliéster-uretano (AU):	2 – 4	Hule clorado (CR):	2 – 4
Hule etileno-propileno (EPDM):	2 – 5	Hule clorosulfonado (CSM):	2 – 4
Hule polibutadieno (BR):	2 – 4	Hule nitrilo hidrogenado (HNBR):	2 - 4
Hule nitrilo (NBR):	1 – 2		

Aplicación:

El **Aflux® 25** es un excelente lubricante para hules especiales como el acrílico (ACM), clorados (CR), fluoroelastómeros (FKM), nitrilo hidrogenado (HNBR), hule nitrilo (NBR), etc. Es especialmente adecuado para objetos moldeados y extruidos de todos los tipos y se puede utilizar para productos en contacto con alimentos. Además, también es adecuado para moldeo por inyección.

Almacenamiento:

Almacene el **Aflux® 25** en un lugar fresco y seco, en el envase original bien cerrado. Almacenado en condiciones adecuadas mantiene sus propiedades hasta por 1095 días a partir de la fecha de producción.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Aflux® 25** para información adicional.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente.