

Hoja Técnica

Código: MZDM
Fecha de Emisión: 22-VIII-2022
Fecha de Revisión: 22-VIII-2022
No. de Revisión: 00

Producto:

Acelerante Vulmic® ZDM

Descripción:

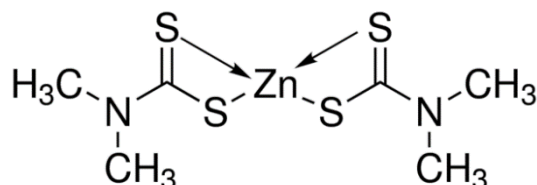
El **Acelerante Vulmic® ZDM** es un ultra-acelerador para vulcanización de hules naturales y sintéticos.

Nombre químico: Dimetilditiocarbamato de zinc.

Fórmula mínima: C₆H₁₂N₂S₄Zn

Peso molecular: 305.4 g/mol.

No. de CAS: 137-30-4



Características Típicas:

Característica*	Unidad	Valor
Apariencia	-	Polvo de color blanco a crema
Humedad	%	0.5 Máx.
Intervalo de punto de fusión	°C	240 - 257
Finura de malla 100	%	99.50 Mín.
Contenido de zinc	%	19.5 – 23.0

*Las características arriba mencionadas solo son demostrativas y no deben tomarse como especificación.

Modo de acción:

El **Acelerante Vulmic® ZDM** es ampliamente utilizado en la industria del hule como un ultra acelerador para EPDM junto con otros acelerantes para evitar el sangrado. Se puede tomar como punto de partida 1 ppch de **Acelerante Vulmic® ZDM**, 1 ppch de ZDB, 0.8 ppch de TMTD y 2.0 ppch de DTDM.

En hule natural (NR) y estireno butadieno (SBR), el **Acelerante Vulmic® ZDM** se utiliza generalmente en el nivel de 0.1 a 0.4 ppch en combinación con tiazoles y sulfenamidas.

En látex de hule natural 1.0 ppch de **Acelerante Vulmic® ZDM** se utiliza junto con 2.5 ppch de azufre, lo que sirve como punto de partida cuando se utiliza como acelerador primario. En aplicaciones de esponja (base NR o SBR), se puede recomendar para empezar 1.5 ppch de **Acelerante Vulmic® ZDM** y 2.5 ppch de azufre.

Aplicaciones:

El **Acelerante Vulmic® ZDM** se utiliza para hule natural (NR), poliisopreno sintético (IR), polibutadieno (BR), hule estireno butadieno (SBR), hule nitrilo butadieno (NBR), etileno propileno dieno (EPDM), y látex natural y sintético. Posee un poder acelerante más fuerte y una resistencia al scorch más alta que el del TMTD. Durante su manejo,

se debe tener cuidado debido a su fuerte capacidad de activación y fuerte tendencia al scorch a bajas temperaturas (100 °C). Se utiliza normalmente como acelerador secundario. En el látex, se obtienen mejores resultados cuando se utiliza en combinación con otros tipos de acelerantes como los tiazoles. Se utiliza también para tela recubierta por hule, productos de látex, cementos de hule, etc.

Precauciones de manejo:

La información requerida para el uso seguro no se incluye en este documento. Antes de manejar, leer las hojas de producto y de seguridad, así como las etiquetas de los contenedores para uso seguro.

Vida de anaquel y almacenamiento:

Este producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco con buena ventilación, evitando la exposición del producto a la luz solar directa. La vida de anaquel es de dos años después de la fecha de producción.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □