

## Hoja Técnica

Código: S9003  
Fecha de Emisión: 30-VI-2022  
Fecha de Revisión: 30-VI-2022  
No. de Revisión: 00

### Producto:

# SR9003B

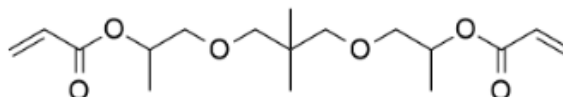
### Descripción:

El **SR9003B** es un diacrilato propoxilado de baja viscosidad.

**Nombre:** Diacrilato de neopentilglicol propoxilado (2).

**Fórmula molecular:** C<sub>14</sub>H<sub>22</sub>O<sub>5</sub>.

**No. de CAS:** 84170-74-1.



### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Apariencia	-	Líquido claro.
Color (Pt/Co o APHA)	-	100 Máx.
Densidad a 25 °C	g/mL	1.008
Funcionalidad	-	2
Peso molecular	g/mol	328
Índice de refracción a 25 °C	-	1.4464
Viscosidad @ 25 °C	cPs	15

### Modo de acción:

El **SR9003B** es un monómero de baja irritación para la piel y para uso en polimerizaciones por radicales libres.

### Desempeño del producto:

El **SR9003B** posee las siguientes características que lo hacen un material de vanguardia:

- Buen mojado de pigmento.
- Buen intemperismo.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia química y buena resistencia a la corrosión.

### Aplicaciones sugeridas

El **SR9003B** se sugiere para impresoras 3D con cura UV, para adhesivos y selladores, recubrimientos para electrónicos, tintas flexográficas, tintas inkjet, recubrimientos para metal, tintas offset, fibra óptica, barnices de sobreimpresión, síntesis polimérica, tintas de serigrafía y recubrimientos para madera.

### ***Vida de anaquel:***

Almacenar en contenedor original cerrado en un lugar fresco y seco (a menos de 38 °C). Mantener lejos del congelamiento y del calor (llama abierta, superficies calientes y fuentes de ignición). La vida típica de anaquel es de 6 meses a partir de la fecha de envío para contenedores cerrados. En caso de que el producto requiera muestreo para pruebas de calidad, la vida de anaquel debería mantenerse más allá de la apertura, siempre que el contenedor se cierre lo mejor posible inmediatamente después y que se evite la contaminación con cuerpos extraños.

Los inhibidores añadidos mejorar la estabilidad en el almacenamiento. Requieren la presencia de aire en el contenedor para mejorar la eficiencia. Mantener los niveles de estabilizador constantes para evitar polimerización explosiva. Se requiere un espacio de aire por encima del líquido en todos los contenedores, evitar el almacenamiento bajo una atmósfera libre de oxígeno.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □