

Hoja Técnica

Código: X260
 Fecha de Emisión: 25-IV-2022
 Fecha de Revisión: 25-IV-2022
 No. de Revisión: 00

Producto:

Xibond™ 260

Función:

La resina **Xibond™ 260** es un aditivo reactivo que mejora la morfología de una mezcla de polímeros; este aditivo es un copolímero aleatorio de estireno y anhídrido maleico.

Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Apariencia física	-	Gránulos	Visual
Color	-	Claro	Visual
Temperatura de transición vítrea	°C	130	ISO 3146
Peso molecular (M _w)	g/mol	10,000	GPC
Valor ácido	mg KOH/g	355	ASTM D3644
Viscosidad cinemática	cSt	0.7	ASTM D1243
Estabilidad térmica	10 °C/min, N ₂	235	Análisis termográfico, pérdida al 1%
Estabilidad térmica	10 °C/min, N ₂	255	Análisis termográfico, pérdida al 2%

Características de compounding:

Característica	Unidad	Valor
Temperatura de pre-secado	°C	90
Tiempo de pre-secado	horas	2 - 3
Temperatura máxima de procesamiento	°C	280

Modo de acción:

La resina **Xibond™ 260** puede procesarse en todos los tipos de equipos de procesamiento regulares de polímeros. Para una buena dispersión en polímero estirénico como ABS, se recomiendan extrusores de doble husillo con una configuración de husillo suave y con una estación desgasificante con vacío. Para evitar la degradación del producto, se deben evitar temperaturas por encima de 280 °C y se deben evitar altos esfuerzos cortantes. La resina **Xibond™ 260** se recomienda utilizar en niveles de dosis de 0.1 a 5%.

Aplicaciones:

La resina **Xibond™ 260** está diseñada para actuar como aditivo optimizador de mezclas para diferentes funcionalidades como compatibilizador, agente de acoplamiento, modificador de superficie y modificador de viscosidad.

Manejo y Almacenamiento:

La resina **Xibond™ 260** debe almacenarse en lugares secos y bien ventilados, protegida del calor y de la luz solar directa. Evitar la humedad excesiva. Los gránulos aseguran un manejo libre de polvo y puede añadirse al extrusor donde se hace el compounding a través de sistemas de alimentación regulares.

Salud y seguridad:

Por favor consultar la hoja de seguridad correspondiente.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □