

Hoja Técnica

Código: AZO
 Fecha de Emisión: 26-VI.2015
 Fecha de Revisión: 02-V-2022
 No. de Revisión: 03

Producto:

Esponjante AZO

Función:

El **Esponjante AZO** es un esponjante del tipo azodicarbonamida y produce excelentes esponjados tanto en hule natural como en sintético.

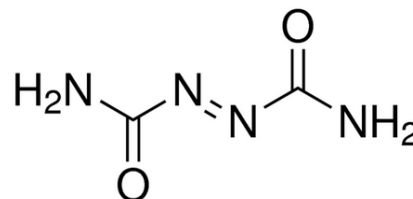
Nombre químico: Azodicarbonamida, azodicarboxamida.

Fórmula mínima: C₂H₄O₂N₄.

Peso molecular: 116.08 g/mol.

No. de CAS: 123-77-3.

NO. EINECS: 204-650-8



Características típicas:

Característica	Unidades	Valor típico
Apariencia	-	Polvo amarillo claro
Geniza	%	0.8 Máx.
Temperatura de Descomposición	°C	200 – 210
Pureza	%	97 Mín.
Volumen de gas	ml/g	220 Mín.
Tamaño promedio de partícula	µm	3 - 5
Pérdidas por calentamiento	%	0.3 máx.

Modo de acción:

El **Esponjante AZO** tiene la capacidad de esponjar matrices poliméricas debido a que presentan una descomposición química del producto, formando nitrógeno, dióxido de carbono, monóxido de carbono e inclusive amoníaco; estos gases formarán a su vez las burbujas características de todo esponjado cuando intentan escapar y pueden producirse tanto en celda cerrada como en celda abierta.

El **Esponjante AZO** se utiliza en plásticos, piel sintética y otras industrias. Puede utilizarse solo o modificado. La modificación afecta las temperaturas de reacción. La azodicarbonamida pura generalmente reacciona alrededor de 200 °C. En el plástico, piel y otras industrias como los hules, la azodicarbonamida modificada contiene aditivos que aceleran la reacción o hacen que reaccione a menos temperatura (la temperatura de descomposición puede bajar hasta 170 °C).

Este producto es de muy fácil dispersión en plastisoles, usando un equipo convencional de mezclado, sin necesidad de pre-dispersar y se incorpora directamente con los otros ingredientes de la formulación. El Esponjante AZO produce una celda muy uniforme, fina, de alta calidad y baja densidad.

Los estabilizadores comúnmente usados en el PVC flexible ayudan a activar el **Esponjante AZO** para un adecuado grado de procesamiento a temperaturas normales. Algunos ejemplos comunes de activadores son: octoato de zinc, óxido de zinc, ftalato dibásico de plomo, fosfito dibásico de plomo, estearato de zinc entre otros.

Aplicaciones:

El **Esponjante AZO** puede ser utilizado en toda clase de hules y algunos plásticos como el PVC (cloruro de polivinilo), PP (polipropileno), PE (polietileno), EVA (etilen vinil acetato), PS (poliestireno), y elastómeros como NR (hule natural), NBR (nitrilo butadieno), SBR (estireno butadieno), EPDM (Etileno propileno dieno monómero) e inclusive VMQ (silicón), entre otros. Los ejemplos más comunes de su uso son las juntas de puertas y ventanas, alfombras acolchadas, suelas de zapatos, etc. No decolora los compuestos en los que se usa.

El **Esponjante AZO** se utiliza en plásticos, piel sintética y otras industrias. Puede utilizarse solo o modificado. La modificación afecta las temperaturas de reacción. La azodicarbonamida pura generalmente reacciona alrededor de 200 °C. En el plástico, piel y otras industrias como los hules, la azodicarbonamida modificada contiene aditivos que aceleran la reacción o hacen que reaccione a menos temperatura (la temperatura de descomposición puede bajar hasta 170 °C).

El diámetro de partícula es pequeño, por lo que la producción de esponja se realiza de manera uniforme.

Dosificación:

Para celda cerrada: 5 a 7 pch.

Para celda abierta: 1 a 3 pch.

En plastisoles: 0.4 a 4 pch.

Almacenamiento:

El **Esponjante AZO** debe ser almacenado en un lugar fresco y seco. Mantener lejos del fuego, calor y/o luz solar. Bajo ninguna circunstancia debe entrar en contacto con ácidos y bases.

Empaque:

El **Esponjante AZO** se encuentra disponible en sacos de 25 kg.

Manejo del material:

Consultar la hoja de seguridad del **Esponjante AZO** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □