

# CERA POLIETILÉNICA T-100

**Descripción del producto:** Cera de polietileno

**Componente:** Polietileno 100%

**Tipo de aditivo:** Proceso

**CAS. #** 9002-88-4

**PRINCIPALES APLICACIONES:** Para concentrado de color, masterbatches, poliolefinas y agente lubricante en el hule.

## APLICACIONES PARTICULARES:

- Mejora la dispersión de los pigmentos en pelletizado de PE, PP, PS y PVC, evitando el desprendimiento de pigmentos en polvo y la acumulación de los mismos.
- Mejora el brillo en producto terminado.
- Mejora la procesabilidad del polímero llevándolo fácilmente a las secciones dificultosas del molde.
- Mejora la impermeabilidad del producto.
- Mejora el desmoldeo del producto terminado.

## CARACTERÍSTICAS:

PROPIEDAD	UNIDAD	VALORES TÍPICOS	MÉTODO ASTM
Índice de acidez	mg NaOH/g	0-2	D 1386
Color	N/A	Blanco a crema	Visual
Punto de fusión	°C	90-110	D 127
Punto de congelación	°C	85-105	D 938
Humedad	%	0-1	D 280

Las ceras polietilénicas son agentes de deslizamiento externo –lubricantes– muy eficientes para la fabricación de productos de hule y plásticos como el PVC, principalmente tubería hidráulica.

Por ser hidrocarburos puros, estas ceras son muy poco solubles en los polímeros (PVC, hule natural y SBR). Es decir, no tienen compatibilidad con ellos, por lo que migran a la superficie del polímero que se trate, evitando que dicha masa fundida se adhiera a las superficies calientes, independientemente del tipo de proceso que se esté utilizando: extrúder, calandria o moldeo, facilitando el proceso y provocando un aumento directo en la producción. Las ceras polietilénicas tienen compatibilidad con plastificantes y otros lubricantes.

Para polímeros, como el hule natural y el sintético, las ceras polietilénicas funcionan como lubricantes internos durante la extrusión, disminuyendo los tiempos de quemado. Por su incompatibilidad, migran a la superficie mejorando el acabado y la presentación de los productos de perfilaría, pero en el hule lo hacen de manera mucho más lenta que las parafinas, lo que prolonga la vida de la pieza con buen aspecto. En productos inyectados y prensados

desmolda bien, y la presentación del producto con aristas intrincadas mejora notablemente. La dosificación máxima es de 5 partes por 100 partes del polímero

## PRESENTACIÓN:

Grumo medio en sacos de polipropileno con peso de 25 Kg

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Se debe almacenar a temperatura ambiente, internamente en un lugar seco alejado de fuentes de calor, fuego y chispas; así como de polvos y metales contaminantes. El tiempo de vida es de 36 meses.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

**Inhalación:** En estado sólido es inerte para la salud

**Contacto con la piel:** En estado líquido es peligroso para la piel

**Contacto con los ojos:** como producto terminado es inerte

De acuerdo a la norma mexicana NOM-CRP-0002 Ecol /1993, esta sustancia no es considerada como tóxica.