



Hoja Técnica

Código: T9306
Fecha de Emisión: 29-IV-2022
Fecha de Revisión: 29-IV-2022
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 958G-306 ONE COAT BLUE

Descripción:

El Teflon™ 958G-306 ONE COAT BLUE es un recubrimiento antiadherente de una sola capa, base solvente, de color azul.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Azul
Cobertura ²	m ² /kg	6.99
Viscosidad ³	cP	300 – 800
Volumen de sólidos	%	18.2 – 19.2
Peso de sólidos ⁴	%	27.1 – 29.1
Densidad	kg/L	1.068
Contenido de COV,	Lbs/gal	-
Temperatura máxima de uso	°C	260
Punto de inflamación, copa cerrada SETA	°C	43

¹Las constantes físicas promedio solo son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

² La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25µ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida de producción normal.

³ Viscosímetro Brookfield (Medido con aguja No. 2 a 20 RPM / 25°C)

⁴ Peso de los sólidos (Medido 30'x105°C+15'x380°C)

⁵ Peso de % volátiles basado en volátiles con presión de vapor mínima de 0.1 hPa.

Aplicaciones sugeridas:

El Teflon™ 958G-306 ONE COAT BLUE es un recubrimiento antiadherente de una sola capa para recubrimientos industriales.

Método de aplicación:

Sustrato	Acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, acero aluminizado y otros adecuados. Las impurezas pueden tener un impacto contrario sobre la calidad del artículo recubierto. Los pretratamientos que soporten el curado, son adecuados. La parte a ser recubierta debe ser de diseño y grado de calidad suficiente como para producir excelente mercancía basada en los estándares de calidad aceptados por parte de la industria.
Preparación de superficie	Aplicar sobre una superficie limpia (desengrasado con vapor, prehecho, u otro), crear rugosidad sobre la superficie con óxido de aluminio (Ra 2-3 µm).

	Para acero al carbón, debe aplicarse un recubrimiento de conversión de fosfato de zinc o manganeso debe aplicarse después de un sandblasteo. Estos productos también se adherirán bien a las superficies de aluminio más anodizadas.
Preparación de recubrimiento	Mezclar 15 minutos o más hasta que los contenidos se encuentren homogéneos. Ajustar la velocidad del mezclado de manera que aparezca un fuerte vórtice pero evitar que atrape aire. Se recomienda el uso de un agitador tipo propela. Una agitación insuficiente puede resultar en defectos de la aplicación.
Filtrado	Malla 200 (Aprox. 70 µm) malla inoxidable o nylon.
Aplicación	Preferiblemente pistolas a presión reducida (RP), también es posible con pistolas convencionales o HVLP. Boquilla: 1.0 – 1.4 mm. Presión de atomización de aire: 2 – 4 bar (30 – 60 psi). Por razones de seguridad no se recomienda aplicación manual electrostática.
Espesor recomendado en seco (DFT)*	15 – 20 µm (0.6 – 0.8 mil.). Este producto no se recomienda para ser aplicado en capas múltiples.
Secado (Temperatura del metal)	5 – 10 min. a 150 – 170 °C. Si la humedad es alta, colocar en el horno inmediatamente.
Curado (temperatura del metal)	15 min. a 343 °C. Estos productos pueden ser curados a temperaturas tan bajas como 250 °C extendiendo el tiempo de curado. Sin embargo, la dureza y durabilidad del recubrimiento decrece mientras la temperatura de curado se reduce por debajo de los 343 °C.
Limpieza	TN-8596, N-metil-pirrolidona.
Thinner /Aditivo	TN-8596, TN-8595

Espesor de la película seca (DFT) medido con Dual Probe ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20 o MP40 E – S. Todas las recomendaciones están basadas en el mejor conocimiento disponible.

Almacenamiento:

- Agitar el **Teflon™ 958G-306 ONE COAT BLUE** en el contenedor (15 min. a 30 RPM) antes de su uso.
- El tiempo de vida es de 12 meses a temperatura ambiente (18 – 27 °C). Máxima temperatura de almacenamiento: 30 °C.
- Condiciones de transporte: 5 – 40 °C.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 958G-306 ONE COAT BLUE**, **NO** es adecuado para el contacto con alimentos.

Manejo del material:

Consultar la hoja de seguridad del **Teflon™ 958G-306 ONE COAT BLUE** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □