



## Hoja Técnica

Código: DWRT  
Fecha de Emisión: 01-X-2021  
Fecha de Revisión: 01-X-2021  
No. de Revisión: 00

### Producto:

# Neopreno WRT

### Descripción:

El **Neopreno WRT** es un copolímero no manchante de cloropreno y 2,3-dicloro-1,3-butadieno resistente a la cristalización.

### Características Típicas:

Característica*	Unidad	Valor
Forma física	-	Hojuelas
Color	-	Blanco a gris plata
Gravedad específica a 25/4 °C, ASTM D7920-66 (1979)	-	1.23
Viscosidad Mooney, ML 1+4 a 100 °C	MU	41 - 51
Velocidad de cristalización	-	Muy lenta
Estabilidad en el almacenamiento	-	Excelente. El cambio en las características de la viscosidad o del scorch es de pequeño a nada durante el almacenamiento, especialmente si es guardado bajo condiciones frías y secas.

\*Las características arriba mencionadas sólo son demostrativas y no deben ser tomadas como especificación.

### Características de procesamiento y desempeño:

- **Propiedades superiores a baja temperatura.**  
El **Neopreno WRT** está diseñado para utilizarse en productos terminados que deben permanecer flexibles por largos periodos a bajas temperaturas. La excelente resistencia a la cristalización de estos tipos ayuda a contrarrestar el incremento en la velocidad a la cristalización y el endurecimiento inducido que es causado por plastificantes ésteres. Por lo tanto, se pueden tolerar niveles más altos de plastificantes ésteres para incrementar la resistencia al endurecimiento térmico.
- **Resiste la ruptura mecánica.**  
El hule sintético **Neopreno WRT** no decrece en peso molecular durante el mezclado y el procesamiento, y no puede ser peptizado químicamente. Sin embargo, puede ocurrir alguna reducción en viscosidad

bajo ciertas condiciones de alto esfuerzo cortante. El grado de ablandamiento es mayor para pesos moleculares más altos, como el caso del Neopreno WD, que es similar en propiedades al **Neopreno WRT**.

Los compuestos de **Neopreno WRT** se mezclan más rápido, desarrollan menos calor durante el mezclado, tienen menor pegado en el molino y proporcionan extruidos que son más resistentes a la distorsión que los compuestos de Neopreno GNA o GRT.

- **Amplia capacidad de mezclado.**

La disponibilidad de los dos grados de viscosidad en estos grados de polímeros resistentes a la cristalización hace posible acomodar una considerable variación en cargas y cantidad de plastificante mientras se mantiene trabajable la viscosidad del compuesto. Debido a que los acelerantes deben ser utilizados con estos tipos para lograr velocidades prácticas de curado, la seguridad de procesamiento y la rapidez de curado pueden variarse para adecuarse a los requisitos de procesamiento. Algunas veces, se requieren mayores cantidades de aceleradores para **Neopreno WRT** para lograr velocidades comparables de curado que los de Neopreno W o WHV.

### ***Manejo del material:***

El **Neopreno WRT** no tiene peligros de seguridad conocidos. Sin embargo, debe manejarse de conformidad con las buenas prácticas de higiene industrial. Para información adicional, por favor consultar la Referencia del Desempeño de Elastómeros de *Denka*®: “*Guía para Manejo y Seguridad y estatus FDA de los polímeros sólidos de neopreno*” y observar las precauciones anotadas ahí mismo.

Los ingredientes utilizados con **Neopreno WRT** en el compounding para preparar los productos finales pueden representar riesgos de salud en el manejo y el uso. Antes de proceder con cualquier trabajo de compounding, por favor consultar y seguir las indicaciones principales y las precauciones de manejo de las provisiones de todos los ingredientes. Leer y poner atención a las etiquetas de los productos.

El neopreno puede acumular carga estática durante el envío, la descarga, el transporte o el vaciado de la bolsa. Para evitar los peligros asociados a la descarga electrostática, proporcionar una conexión a tierra a los equipos y al personal mientras se maneja el **Neopreno WRT** en la vecindad de los equipos flamables de vapores o polvos. Ver la RP77 de la Asociación Nacional de Protección contra el Fuego: “Prácticas recomendadas en electrostática”.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □