

Hoja Técnica

Código: X250
Fecha de Emisión: 28-XII-2021
Fecha de Revisión: 28-XII-2021
No. de Revisión: 00

Producto:

Xibond™ 250

Función:

La resina *Xibond™ 250* es un aditivo reactivo que mejora la morfología de una mezcla de polímeros. Es un copolímero aleatorio de estireno y anhídrido maléico.

Características típicas:

| Característica | Unidad | Valor | Método |
|----------------------------------|---------------------------|----------|--------------------------------------|
| Apariencia física | - | Gránulos | Visual |
| Color | - | Claro | Visual |
| Temperatura de transición vítrea | °C | 130 | ISO 3146 |
| Peso molecular (M _w) | g/mol | 10,000 | GPC |
| Valor ácido | mg KOH/g | 285 | ASTM D3644 |
| Viscosidad cinemática | cSt | 0.7 | ASTM D1243 |
| Estabilidad térmica | 10 °C/min, N ₂ | 240 | Análisis termográfico, pérdida al 1% |
| Estabilidad térmica | 10 °C/min, N ₂ | 260 | Análisis termográfico, pérdida al 2% |

Características de compounding:

| Característica | Unidad | Valor |
|-------------------------------------|--------|-------|
| Temperatura de pre-secado | °C | 90 |
| Tiempo de pre-secado | horas | 2 - 3 |
| Temperatura máxima de procesamiento | °C | 290 |

Modo de acción:

La resina *Xibond™ 250* puede procesarse en todos los tipos de equipos de procesamiento regulares de polímeros. Para una buena dispersión en polímero estirénico como ABS, se recomiendan extrusores de doble husillo con una configuración de husillo suave y con una estación desgasificante con vacío. Para evitar la degradación del producto, se deben evitar temperaturas por encima de 290 °C y se deben evitar altos esfuerzos cortantes. La resina *Xibond™ 250* se recomienda utilizar en niveles de dosis de 0.1 a 5%.

Aplicaciones:

La resina *Xibond™ 250* está diseñada para actuar como aditivo optimizador de mezclas para diferentes funcionalidades como compatibilizador, agente de acoplamiento, modificador de superficie y modificador de viscosidad.

Manejo y Almacenamiento:

La resina **Xibond™ 250** debe almacenarse en lugares secos y bien ventilados, protegida del calor y de la luz solar directa. Evitar la humedad excesiva. Los gránulos aseguran un manejo libre de polvo y puede añadirse al extrusor donde se hace el compounding a través de sistemas de alimentación regulares.

Salud y seguridad:

Por favor consultar la hoja de seguridad correspondiente.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □