

## Hoja Técnica

Código: D3  
Fecha de Emisión: 10-XII-2021  
Fecha de Revisión: 10-XII-2021  
No. de Revisión: 00

**Producto:**

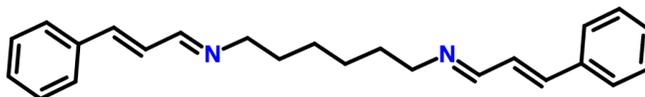
# Agente Curativo de Viton™ No. 3

**Descripción:**

El **Agente Curativo de Viton™ No. 3** (antes Diak®) es uno de los agentes pertenecientes a la familia de curativos de Viton™.

**Composición Química:** N,N'-dicinamilideno-1,6-hexanodiamina.

**No. de CAS:** 140-73-8



**Características Típicas<sup>1</sup>:**

Característica	Unidad	Valor
Forma física	-	Polvo grueso
Color	-	Bronce
Olor	-	Canela
Gravedad específica a 25/4 °C	-	1.09 +/-0.02
Punto de fusión	°C	80 Mín.
Ceniza	%	0.5 Máx.
Humedad	%	0.5 Máx.
Tamaño de partícula	%	0.0 Máx. retenido en malla 8
Solubilidad	-	Ligeramente soluble en agua; soluble en disolventes polares

<sup>1</sup>Las propiedades arriba mencionadas sólo son demostrativas y no deben tomarse como especificación.

**Modo de acción:**

El **Agente Curativo de Viton™ No. 3** es una diamina bloqueada para Viton™. Proporciona mejor seguridad en el procesamiento que el **Agente Curativo de Viton™ No. 1** y tiene algún efecto plastificante en el fluorocompuesto, pero en general las propiedades en el vulcanizado son ligeramente inferiores a aquellas obtenidas con el **Curativo No. 1**.

Es posible obtener niveles satisfactorios de curado en los tipos de **Viton™** A, B y E con 3 ppch de **Agente Curativo de Viton™ No. 3**.

Se recomienda utilizar óxido de magnesio de baja actividad como sistema aceptor de ácidos en presencia del **Agente Curativo de Viton™ No. 3**. Es posible utilizar óxido de calcio en lugar de óxido de magnesio para reducir el encogimiento de los compuestos de **Viton™** durante el curado, eliminar los vacíos en las secciones gruesas y mejorar la resistencia a la *compression set*.

Los compuestos de **Viton™** curados con **Agente Curativo de Viton™ No. 3** deben mezclarse en un molino que se pueda mantener tan frío como sea posible. El agente curativo debe mezclarse a profundidad con la carga antes de que este o la carga se añadan al polímero. Este procedimiento minimiza el polvo y, al mismo tiempo, mejora la dispersión considerablemente.

Los compuestos con **Agente Curativo de Viton™ No. 3** se moldean y curan a temperaturas similares que otras mezclas de fluorocompuestos. En general, las temperaturas en el prensado van de 149 – 163 °C. Las temperaturas de post-curado de 204 – 260 °C se recomiendan para aplicaciones que involucran altas temperaturas de servicio, particularmente para aquellas que requieran alta resistencia a la deformación por compresión.

### ***Aplicación:***

El **Agente Curativo de Viton™ No. 3** es una diamina que se utiliza para curar fluoroelastómeros de **Viton™** de las familias A, B y E. Esencialmente varía en su actividad con respecto al **Agente Curativo de Viton™ No. 1** en que el Curativo No. 3 proporciona la mejor seguridad en el procesamiento, al mismo tiempo que ofrece un efecto plastificante en el fluoroelastómero.

### ***Manejo y almacenamiento:***

El **Agente Curativo de Viton™ No. 3** puede formar mezclas flamables con el aire. También puede causar irritación de ojos y piel. Mantener lejos del calor, chispa y llama abierta. Utilizar únicamente en áreas provistas de equipo aterrizado. Debe evitarse la respiración del polvo así como el contacto con ojos, piel y ropa. Lavar a profundidad después del manejo. Se debe proporcionar buena ventilación durante todas las operaciones de procesamiento y curado: evitar peligros de polvo. Evitar respirar vapores durante el procesamiento.

Se ha descubierto en estudios de inhalación que el **Agente Curativo de Viton™ No. 3** tiene una concentración letal aproximada de 6.2 mg/L de aire por un periodo extendido de 4 horas. Se observó que hay un efecto irritante en el sistema respiratorio. Si se inhala el **Agente Curativo de Viton™ No. 3**, remover a la persona al aire fresco. Si la víctima no respira, proporcionar respiración artificial, preferiblemente de boca a boca. Si la respiración es difícil, proporcionar oxígeno y llamar a un médico.

Si hay contacto ocular, lavar con suficiente agua por lo menos por 15 min. Si hay contacto con la piel, lavar con agua.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □