



HOJA TÉCNICA

Código: CPOE

Fecha de Emisión: 06-04-2016

Fecha de Revisión: 06-04-2016

No. de Revisión: 00

Cera Polietilénica Escama

Función:

La **Cera Polietilénica Escama** es un lubricante para proceso de inyección en plásticos y moldeo en hules.

Características típicas:

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	VALOR	MÉTODO
Punto de ablandamiento	°C	102 – 114	ASTM D6090-99
Viscosidad @116°C	cPs	<30	ASTM D1986-91
Penetración @25°C	dmm	5	ASTM D1321-02a
Índice de acidez	mg NaOH/g	5 – 15	ASTM D1386-98
Color Gardner	-	1 - 5	Visual

Modo de acción:

La **Cera Polietilénica Escamas** es un aditivo que mejora la dispersión de los pigmentos en polietileno (PE, polipropileno (PP), poliestireno (PS) y policloruro de vinilo (PVC). Evita la acumulación de polvo de pigmento y ayuda a la impregnación sobre los granos de resina. Otros efectos positivos son:

- Aumenta la productividad.
- Homogeneiza el material fundido.
- Mejora la procesabilidad del polímero.
- Aumenta el brillo en el producto terminado.
- Mejora la impermeabilidad del producto.
- Facilita el llenado de los moldes.
- Se facilita el desmoldeo.

Almacenamiento:

Se recomienda el almacenamiento de la **Cera Polietilénica Escamas** en un área ventilada y fresca, alejada de fuentes de chispa o fuego y protegida contra polvos contaminantes.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad de la **Cera Polietilénica Escamas** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □