

Hoja Técnica

Código: D1
Fecha de Emisión: 24-II-2012
Fecha de Revisión: 17-II-2022
No. de Revisión: 01

Producto:

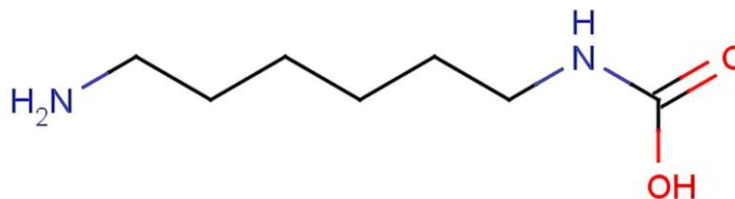
Agente curativo de Viton™ No. 1

Descripción:

El **Agente curativo de Viton™ No. 1 (VC-1)** es uno de los agentes pertenecientes a la familia de curativos de Viton™. Antes se le conocía bajo la marca Diak®.

Composición Química: Hexametilendiamin carbamato.

No. de CAS: 143-06-6



Características Típicas¹:

Característica	Unidad	Valor
Forma física	-	Polvo muy fino
Color	-	Blanco
Olor	-	Levemente a amina
Gravedad específica a 25/4 °C	-	1.28 +/-0.02
Punto de descomposición	°C	154 Mín.
Ceniza	%	0.1 Máx.
Humedad	%	0.5 Máx.
Pureza	%	98.0 Mín.
Solubilidad	-	Soluble en agua; insoluble en disolventes no polares

¹Las propiedades arriba mencionadas sólo son demostrativas y no deben tomarse como especificación.

Modo de acción:

El **Agente curativo de Viton™ VC-1** proporciona excelentes propiedades de vulcanizado en los tipos de Viton™ A, B y E. Las mezclas que contienen el **agente curativo de Viton™ No. 1** curan rápidamente y tienen buenas propiedades físicas, particularmente en resistencia a la deformación por compresión (compression set) y al envejecimiento. Sin embargo, tales compuestos poseen menor seguridad en el procesamiento que aquellos

curados con agente curativo de **Viton™ No. 3** (VC-3). Se han producido curados satisfactorios con aproximadamente 1 a 1.5 ppch de **VC-1**.

En los tipos de **Viton™ A**, en general el **VC-1** produce compuestos con mayor resistencia a la tensión tanto en el compuesto original como en las condiciones de envejecimiento que aquellos producidos con VC-3. En el **Viton™ B** y **B-50**, el **VC-1** produce compuestos que tienen menor resistencia a la tensión original pero mayor resistencia a la tensión después de envejecerse que aquellos producidos con **VC-3**.

Los compuestos curados con **VC-1** deben mezclarse en un molino que se mantenga tan frío como sea posible. Los agentes de curado de **Viton™** deben mezclarse a profundidad con la carga antes de que estos o la carga sean añadidos al polímero. Este procedimiento minimiza el polvo y, al mismo tiempo, mejora la dispersión considerablemente. Los tiempos cortos de scorch con **VC-1** pueden regular su adición para hacerlo en una segunda pasada en un molino frío, especialmente en mezclas muy duras.

Las mezclas que contienen **VC-1** se moldean y curan a temperaturas similares entre sí. En general, las temperaturas de la prensa que van de 149 – 163 °C son satisfactorias. Las temperaturas de pos-curado en el horno que van de 204 – 260 °C se recomiendan para aplicaciones que involucran alta temperatura en el servicio – particularmente aquellas que requieren alta resistencia a la deformación por compresión o compression set.

Aplicación:

El **Agente curativo de Viton™ No. 1** es un diamín carbamato que se utiliza para curar fluoroelastómeros de **Viton™** de las familias A, B y E. Esencialmente varía en su actividad con respecto al curativo de **Viton™ No. 3** en que el **VC-1** proporciona menor seguridad en el procesamiento pero tiene mejores propiedades en compression set y propiedades fisicomecánicas.

Manejo y almacenamiento:

El **Agente curativo de Viton™ No. 1** puede formar mezclas flamables con el aire. También pueden causar irritación de ojos y piel. Mantener lejos del calor, chispa y llama abierta. Utilizar únicamente en áreas provistas de equipo aterrizado. Debe evitarse la respiración del polvo así como el contacto con ojos, piel y ropa. Lavar a profundidad después del manejo. Se debe proporcionar buena ventilación durante todas las operaciones de procesamiento y curado: evitar peligros de polvo. Evitar respirar vapores durante el procesamiento.

Si hay contacto ocular, lavar con suficiente agua por lo menos por 15 min. Si hay contacto con la piel, lavar con agua. Llamar a un médico si hay síntomas persistentes.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □