

Hoja Técnica

Código: XNMBTS
Fecha de Emisión: 8-VIII-2016
Fecha de Revisión: 28-II-2022
No. de Revisión: 01

Producto:

Mixland® NewGen MBTS 75 G

Descripción:

El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** es un acelerante tipo tiazol en masterbatch.

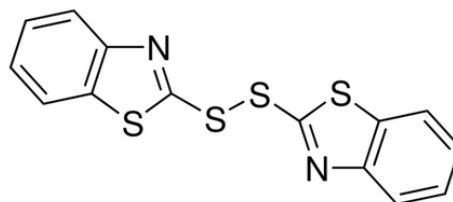
Compuesto: Disulfuro de mercaptobenzotiazol.

Fórmula mínima: C₁₄H₈S₄N₂.

Peso molecular: 332.5 g/mol.

CAS No.: 120-78-5.

EINECS: 204-424-9.



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido activo	%	75
Color	-	Verde claro*
Filtración	µm	140
Viscosidad Mooney ML (1+4) 80 °C	MU	30
Densidad	-	1.26 – 1.3
Punto de fusión de la sustancia activa	°C	170
Pureza de la sustancia activa	%	95.0

Desempeño del producto:

El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** es un acelerante primario de velocidad media que se utiliza para hules de propósito general, similar al MBT pero con una mayor temperatura de activación para mejor procesamiento. De hecho, el **MBTS** puede utilizarse cuando se considere que el MBT genera mucho scorch.

Este acelerante tiene baja tendencia a hacer scorch, tiene una velocidad moderada de curado, es seguro de manejar y lleva a obtener productos con buena resistencia al envejecimiento. Puede ser utilizado en productos de hule natural (NR), hule poliisopreno sintético (IR), hule estireno butadieno (SBR), hule polibutadieno (BR), hule nitrilo butadieno (NBR), hule etileno propileno dieno (EPDM), pero da un sabor amargo al hule vulcanizado, por lo tanto no es adecuado para la fabricación de materiales en contacto con alimentos.

El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** puede ser activado por guanidinas, thiurams o ditiocarbamatos para lograr una mayor rapidez de curado y un módulo más alto. En el caso de los hules clorados como el neopreno (CR), puede dar un efecto retardante y es especialmente eficiente en un sistema de curado con tiadiazoles.

El **Mixland® NewGen MBTS 75 G** es muy activo a temperaturas por encima de 142 °C y se dispersa fácilmente. Al contrario que el disulfuro de tetrametilthiuram, el azufre contenido en el **MBTS** no se separa durante la vulcanización. Adicionalmente, es un acelerante no manchante, no decolora en compuestos blancos pero tiene un sabor amargo.

Aplicaciones:

El **Mixland® MBTS 75 GA F140** puede utilizarse en fabricación de llantas, tubos, bandas, mangueras, objetos de uso industrial, etc.

Características del aglutinante:

Debido a su forma física el masterbatch de Mixland® NewGen ofrece lo siguiente:

- Rápido mezclado y buena dispersión en un amplio rango de elastómeros.
- Uso eficiente de las sustancias químicas.
- Tiempos cortos de limpieza.
- Excelentes condiciones de trabajo: productos libres de polvo adecuados para pesajes y equipos de manejo automático, menor contacto con la piel por parte de los operadores.
- Eliminación de polvo residual en empaque.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales. **Producto libre de nitrosaminas.**

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 20 kg netos. Palet de CP3: 640 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □