

Hoja Técnica

Código: XZDTP
Fecha de Emisión: 25-VII-2019
Fecha de Revisión: 29-X-2021
No. de Revisión: 02

Producto:

Mixland® ZDTP 50 GA F500

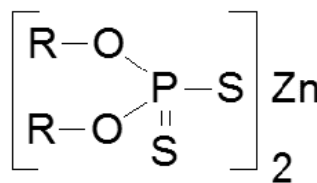
Descripción:

El **Mixland® ZDTP 50 GA F500** es un acelerante y donador de azufre.

Compuesto: Alquil ditioposfato de zinc.

CAS No.: 85940-28-9.

EINECS: 288-917-4.



Características Típicas:

Característica*	Unidad	Valor
Contenido activo	%	50
Color	°C	Blanco a grisáceo
Filtración	µm	500
Viscosidad Mooney M _L (1+4) 80 °C	MU	20
Densidad	g/cm ³	1.2
Apariencia del material activo	-	Líquido amarillo claro
Contenido de azufre del material activo	%	18

GA: Gránulos con copolímero de acetato/acrilato y polietileno.

*Las propiedades arriba mencionadas solo son demostrativas y no deben tomarse como especificación.

Desempeño del producto:

El masterbatch de **Mixland® ZDTP 50 GA F500** es un acelerante secundario y donador de azufre no manchante para la vulcanización de hule natural (NR) y hules sintéticos tales como hule estireno butadieno (SBR), hule nitrilo butadieno (NBR), poliisopreno sintético (IR), hule butilo (IIR) y etileno propileno dieno (EPDM).

El **Mixland® ZDTP 50 GA F500** puede sustituir donadores clásicos de azufre como DTDM, DPTT o TMTD. Proporciona vulcanizados con buena resistencia al envejecimiento por calor y propiedades favorables a la deformación por compresión. En hule natural, el masterbatch de **Mixland® ZDTP 50 GA F500** es un ultra acelerador para sulfenamidas y proporciona excelente resistencia a la reversión, además de dispersarse fácilmente en hules.

Se recomienda en una proporción de 2 a 6 ppch. Se obtiene vulcanización adecuada con sulfenamidas a temperaturas por encima de 180 °C. Para hule natural (NR), el **Mixland® ZDTP 50 GA F500** proporciona una excelente meseta de vulcanización con sulfenamidas. Además, este acelerante no es manchante ni decolora.

Características del aglutinante:

En comparación con un aglutinante tradicional de EVA/EP(D)M, el masterbatch de Mixland® ofrece lo siguiente:

- Productos libres de polvo con un alto nivel de filtración, de hasta 100 μ.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de la dispersión.
- Reducción de scrap gracias a la filtración.
- Mejor compatibilidad con otros elastómeros.

Aplicaciones:

El **Mixland® ZDTP 50 GA F500** puede utilizarse en fabricación de productos que requieran alta resistencia al envejecimiento por calor, además de llantas, soportes de motor, perfiles de EPDM, etc.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales. Este producto es **LIBRE DE NITROSAMINAS**.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: **2 años** en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □