

## Hoja Técnica

Código: XTBZ7  
Fecha de Emisión: 03-XII-2021  
Fecha de Revisión: 03-XII-2021  
No. de Revisión: 00

### Producto:

## Mixland+® TBzTD 70 GA F 140

### Descripción:

El **Mixland+® TBzTD 70 GA F 140** es un acelerante de thiuram y a su vez donador de azufre.

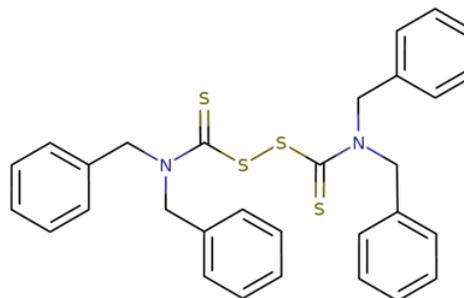
**Compuesto:** Disulfuro de tetrabencil thiuram.

**Fórmula mínima:** C<sub>30</sub>H<sub>28</sub>N<sub>2</sub>S<sub>4</sub>.

**Peso molecular:** 544 g/mol.

**CAS No.:** 10591-85-2.

**EINECS:** 404-310-0.



### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido de la sustancia activa	%	70
Color	-	Beige (N)
Filtración	µm	140
Viscosidad Mooney ML (1+4) a 80 °C	MU	20
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1.16
Punto de fusión de la sustancia activa	°C	125

### Desempeño del producto:

El **Mixland+® TBzTD 70 GA F 140** es un acelerante primario de thiuram seguro y rápido para hule natural (NR), poliisopreno sintético (IR), polibutadieno (BR), estireno butadieno (SBR) y nitrilo butadieno (NBR). Además, se utiliza como acelerador secundario también. En NR y en asociación con acelerante CBS, el **Mixland+® TBzTD 70 GA F 140** proporciona mejor resistencia a la reversión y a la acumulación de calor que el TMTD, además de tener un tiempo más largo de scorch.

En EPDM, es un buen acelerante cuando se combina con otros acelerantes. En neopreno modificado con mercaptano, es un retardante del scorch cuando se utiliza con tioureas.

Es un thiuram seguro, y como tal puede reemplazar al TMTD. Generalmente la proporción es por cada 1 ppch de TMTD se ponen 2 ppch de TBzTD. Una adición de 0.3 ppch de ZBEC hace que el **Mixland+® TBzTD 70 GA F 140** tenga un curado similar al del TMTD

En las partes más gruesas, el **Mixland+® TBzTD 70 GA F 140** mejora el efecto anti-reversión del HTS o del **Vultac®**. Para los compuestos que contienen altos niveles de sílica, incrementa el enlace entre el hule y la carga.

También puede utilizarse en procesos de de-vulcanización para recuperado de hule con la adición de azufre, esteárico y óxido de zinc.

### ***Características del aglutinante:***

Debido a su forma física, el masterbatch de **Mixland+®** ofrece lo siguiente:

- Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 micras.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Viscosidad Mooney más baja, que mejora la calidad de la dispersión.
- Reducción del scrap gracias a la filtración.
- Mayor compatibilidad con elastómeros.

### ***Aplicaciones:***

El **Mixland+® TBzTD 70 GA F 140** puede utilizarse en fabricación de llantas, cintas transportadoras, sellos, mangueras, perfiles, calzado, revestimiento aislante de cables, etc.

### ***Seguridad y Toxicidad:***

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Este producto es **UNA NITROSAMINA SEGURA**.

### ***Empaque y almacenamiento:***

Peso de la caja de cartón: 20 kg netos. Palet de CP3: 640 kg netos.

**No apilar más de 2 palets de altura.**

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □