



Hoja Técnica

Código: DWHVA
Fecha de Emisión: 1-XII-2021
Fecha de Revisión: 1-XII-2021
No. de Revisión: 00

Producto:

Neopreno WHV-A (NPR 2008)

Función:

El **Neopreno WHV-A (NPR 2008)** es un polímero de alta viscosidad diseñado específicamente para proporcionar disoluciones con características mejoradas cuando se le compara con el *Neopreno WHV* (que se dirige principalmente a objetos de hule).

Características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Forma física	-	Hojuelas
Color	-	Blanco a gris plata
Gravedad específica a 25/4 °C, ASTM D7920-66 (1979)	-	1.23
Viscosidad en disolución (Viscosímetro Brookfield, Modelo LVT con adaptador UL, velocidad 6 rpm ó 3 rpm dependiendo de la viscosidad; 5% en peso del polímero virgen en tolueno, viscosidad medida a 25 °C)	mPa·s	52 - 85
Velocidad de cristalización	-	Rápida
Solubilidad	-	Soluble en hidrocarburos aromáticos y mezclas con ésteres, cetonas, hidrocarburos alifáticos, y disolventes clorados selectos
Estabilidad en el almacenamiento	-	Excelente. El almacenamiento a temperaturas menores a 21°C retardará el oscurecimiento del color y el aumento gradual de la viscosidad.

*Los datos anteriores son presentados para describir al Neopreno WHV-A y no están diseñados para usarse como especificaciones.

Modo de acción:

El **Neopreno WHV-A (NPR 2008)** es un polímero de cloropreno especialmente diseñado para la fabricación de adhesivos y masillas selladoras que requieren alta viscosidad en disolución y una rapidez moderada en el desarrollo de la fuerza adhesiva.

El uso primario del **Neopreno WHV-A** es para utilizarse en combinación con grados de neopreno de cristalización rápida para impartir una alta viscosidad a la disolución. Las disoluciones de **Neopreno WHV-A** tienen viscosidades más altas que las disoluciones de grados con pesos moleculares inferiores de **Neopreno AD**. Las disoluciones de adhesivos basadas en **Neopreno WHV-A** proporcionan mayor pegajosidad y una rapidez más lenta del desarrollo de la fuerza de unión que los adhesivos basados en grados más cristalinos de Neopreno.

Los adhesivos compuestos basados en **Neopreno WHV-A** son más resistentes al ajuste de fase que aquellos basados en Neopreno WHV.

El **Neopreno WHV-A** puede disolverse sin mezclarse en molino o puede mezclarse en molino antes de disolverse (para control reológico). La ruptura del **Neopreno WHV-A** a través del molido es más difícil que la ruptura de los grados más cristalinos de Neopreno.

Propiedades de solubilidad y disolución:

Las características de disolución (parámetro de solubilidad, fuerza de enlace de hidrógeno, etc.) del **Neopreno WHV-A (NPR 2008)** son similares a aquellos del **Neopreno WHV** y **AD**. El sistema de disolventes utilizado en adhesivos convencionales que contienen **Neopreno WHV**, es satisfactorio para el **Neopreno WHV-A**. Sin embargo, el **Neopreno WHV-A** está diseñado para proporcionar mejores características de solución en los sistemas adhesivos incluyendo límites en la viscosidad de la disolución, lo cual define su desempeño adecuadamente para la industria de los adhesivos. Por lo tanto, el fabricante de adhesivos puede ayudarse de la mínima variabilidad de la viscosidad de la disolución o contenido de sólidos del sistema de adhesivos preparado utilizando el polímero directamente como se proporciona por el fabricante del polímero. Los límites de especificación de la viscosidad en disolución del **Neopreno WHV-A** fueron escogidos para satisfacer las características de viscosidad de la disolución del **Neopreno WHV**, de manera que la sustitución directa es posible en la mayoría de los sistemas adhesivos.

Manejo del material:

El **Neopreno WHV-A** no tiene peligros de seguridad conocidos. Sin embargo, debe manejarse de conformidad con las buenas prácticas de higiene industrial.

Para información sobre los riesgos de seguridad y las precauciones de manejo para disolventes y sustancias químicas utilizados junto con el **Neopreno WHV-A** para preparar adhesivos, consultar a los proveedores de estos materiales. Leer y seguir las indicaciones en las etiquetas de los productos. Los grados adhesivos del Neopreno pueden acumular una descarga estática durante el envío, la descarga, el transporte o el vaciado de la bolsa. Para evitar los peligros asociados a la descarga electrostática, proporcionar una conexión a tierra a los equipos y al personal mientras se maneja el **Neopreno WHV-A** en la vecindad de los equipos inflamables de vapores o polvos. Ver la RP77 de la Asociación Nacional de Protección contra el Fuego: "Prácticas recomendadas en electrostática".

Información sobre la Directiva 1999/45/EC de la Unión Europea acerca de Preparaciones peligrosas relacionadas con la sensibilización de la piel a causa de colofonia:

La colofonia se clasifica como un sensibilizador de la piel por contacto bajo la Directiva 1999/45/EC de la Unión Europea efectiva a partir del 30 de Julio del 2002. Dicha Directiva requiere el etiquetado de productos que contienen colofonia en niveles iguales a, o mayores que 0.1% (referirse a la Directiva para detalles específicos). Los productos de Neopreno sólido grado adhesivo (del tipo seco) contienen aproximadamente 4% de colofonia (No. de CAS 8050-09-7). Las pruebas toxicológicas han demostrado que el Neopreno seco no es un sensibilizador de la piel. Debido a estas pruebas, el polímero de Neopreno seco no está sujeto a un etiquetado obligatorio bajo la Directiva antes mencionada, a pesar de la presencia de colofonia. Sin embargo, cuando los productos de grado adhesivo de Neopreno se disuelven en disolventes orgánicos, la colofonia puede estar presente en concentraciones de hasta 0.8% dependiendo del contenido de sólidos de las disoluciones. En ausencia de datos que muestren que el adhesivo no es un sensibilizador de la piel, el adhesivo podría estar sujeto a la regulación de la Unión Europea antes mencionada.

Se recomienda que los fabricantes y vendedores de las disoluciones adhesivas basadas en los productos de Neopreno (del tipo seco) grado adhesivo, determinen si el nivel de colofonia está por encima del 0.1%. Si la preparación fabricada tiene un contenido de colofonia de menos del 0.1%, no será sujeta a un etiquetado obligatorio (siempre y cuando no haya otros materiales que necesiten de etiquetado obligatorio). Las preparaciones fabricadas que contengan contenidos de colofonia superiores, requerirán de las advertencias en el etiquetado y/o contenedor, como se describen en la Directiva antes mencionada.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □