

Hoja Técnica

Código: T51305
 Fecha de Emisión: 28-X-2021
 Fecha de Revisión: 28-X-2021
 No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 532G-13054 Powder Ruby Red

Descripción:

El Teflon™ 532G-13054 Powder Ruby Red es un recubrimiento externo (top coat) de PFA (perfluoroalcoxialcano) reforzado.

Características Típicas¹:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Rojo rubí
RAL cercano	-	3033
Cobertura ²	m ² /kg	18.0
Tamaño de partícula ³ promedio	µm	50 - 110
Densidad del bulto	g/cm ³	66 – 118
Densidad	kg/L	2.20
Contenido de COV, Europa, ⁴	g/kg	0
Temperatura máxima de uso	°C	Uso continuo: 260 Uso intermitente: 290
Explosividad del polvo	g/L	Negativa entre 0.154 – 1.54 g/L, no hay riesgo de explosión.

¹Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

² La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25µ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

³ El tamaño de partícula se refiere al tamaño de partícula medido por difracción láser.

⁴ Porcentaje en peso de los volátiles basado en volátiles con presión de vapor ≥ 0.1 hPa.

Aplicaciones sugeridas:

El Teflon™ 532G-13054 Powder Ruby Red es un recubrimiento en polvo de PFA reforzado, especialmente formulado para optimizar las propiedades específicas durante el uso. Este grado ofrece resistencia excepcional a la permeación cuando se aplica sobre un amplio rango de espesores.

Método de aplicación:

General	Utilizar la serie de primers/primarios 420G-7xx (No utilizar el primer 420G-42x porque tendría falla en la adhesión con PFA). Aplicar el polvo en pistola acondicionada, evitar el contacto con la humedad.
Cribado	Malla 60 (Aprox. 250 µm) de acero inoxidable o nylon.

	Un cribado insuficiente puede resultar en defectos de la aplicación.
Configuración del suministro de polvo	Utilizar lecho fluidizado con o sin sistema de vibración (depende de la cantidad del polvo y del tamaño de partícula del polvo). Se recomienda boquilla de chorro plano. En partes planas y/o conductivas se puede utilizar alto voltaje y alto amperaje. Voltaje: 20-80 kV, Amperaje: Más de 10 μ A si se necesita. En partes aisladas y complejas, se debe disminuir el amperaje, la indicación típica es de 6-10 μ A. La configuración de la pistola depende del tipo de pistola y de la complejidad de la parte. Configuración indicada para la pistola electrostática Gema Optiplex (Optistar): Entrega de producto: 30 – 50%. Acarreador de aire: 3.0 Nm ³ /h. Lecho fluidizado: 0.3 Nm ³ /h. Fluidización de electrodo: chorro plano 0.2 Nm ³ /h. Amperaje: 10 μ A. Voltaje: 60 kV.
Espesor recomendado (DFT)*	La primera capa está limitada de 70 – 80 μ m, luego hasta 150 μ m por capa. El espesor total es de hasta 1000 μ m.
Secado (Temperatura del metal)	Los polvos se pueden aplicar en seco sobre superficie húmeda. Luego los disolventes deberían ser obligados a evaporarse por 5 a 10 minutos a 150 – 170 °C.
Curado (Temperatura del metal)	30 minutos a 380 °C. Es importante mantener la diferencia entre el metal y la temperatura del horno al mínimo para prevenir burbuja.
Capas múltiples	El polvo puede ser aplicado en caliente, pero la temperatura debe reducirse a 340 °C. El curado final debe realizarse a 330 °C para evitar burbuja. Es posible aplicar una capa de PFA transparente ya sea líquida o en polvo como capa final.
Reparación	Es posible quitar el recubrimiento con lija. Utilizar P80-P120 (alto espesor) o P400 (para bajo espesor). Sea cuidadoso de no dañar el primer. Reparar con una pasta obtenida de la aspersión de 858G-917 en un panel.

Grosor de la película seca (DFT) medido con Dual Probe ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20 o MP40 E – S. Todas las recomendaciones están basadas en el mejor conocimiento disponible.

Manejo y almacenamiento:

- Los polvos deben almacenarse a temperatura normal ambiente de 18 – 27 °C.
- Sellar el empaque para evitar humedad excesiva o contaminación.
- Los polvos deben almacenarse en bolsas de plástico cerradas.
- Los polvos deben ser utilizables por un periodo indefinido de tiempo sin aglomeración o deterioración si se almacena en las condiciones óptimas de almacenaje.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 532G-13054 Powder Ruby Red**, en combinación con otras capas recomendadas de este sistema de recubrimientos, está diseñado para utilizarse en contacto directo con los alimentos. Si se aplica de conformidad con el método de aplicación y las instrucciones en esta ficha técnica, el sistema de curado cumplirá con las regulaciones de contacto con alimentos de la FDA de los Estados Unidos.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □