



<h1>Hoja Técnica</h1>	Código: T4104 Fecha de Emisión: 07-XII-2016 Fecha de Revisión: 07-XII-2016 No. de Revisión: 00
-----------------------	---

Producto:

Teflon™ 420G-104

Función:

El **Teflon™ 420G-104** es un recubrimiento de PTFE base solvente de una sola capa, de color gris, con excelente adhesión, alta durabilidad, resistencia al calor y anti-adherente.

Características típicas¹:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Gris
Rendimiento ²	m ² /l	5.8
Viscosidad ³	cPs	1000 – 1300
Volumen de los sólidos	%	14.1 – 15.1
Peso de los sólidos ⁴	%	25.5 – 27.5
Densidad	kg/l	1.105
Contenido de VOC, Europa ⁵	g/kg	518.8
Temperatura máxima de uso	°C	260
Temperatura de inflamabilidad	°C	29

1 Se muestran los promedios obtenidos.
2 Rendimiento teórico de película seca de 25µ y un 100% de eficiencia en la aplicación.
3 Viscosímetro Brookfield RTV, husillo 2, 20 RPM y 25 °C.
4 Medido a 30' a 105 °C + 15' a 380 °C.
5 Basado en volátiles con presión de vapor > 0.1 hPa.

Modo de acción:

El **Teflon™ 420G-104** debido a sus características es una buena elección donde son necesarias la lubricación en seco y anti-adherencia a altas temperaturas.

Método de aplicación:

Substrato	Acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, acero aluminizado. Las impurezas pueden tener un efecto negativo que impacte la calidad del recubrimiento. Los pre-tratamientos que soporten la temperatura de curado son adecuados. Las partes a ser recubiertas deben ser diseñadas y hechas de tal manera que produzcan una excelente calidad en el acabado, de acuerdo a los estándares industriales aceptados.
-----------	--

Preparación de la superficie	Aplicar sobre una superficie rugosa y limpia (se recomienda Ra 1.5 µm / 0.06 mil). La adhesión también es excelente sobre metal liso. Cualquier traza de aceite o grasa sobre la superficie afectará el color del recubrimiento terminado y afectará adversamente la adhesión.
Preparación del recubrimiento	Mezcle durante al menos 15 minutos o hasta que el contenido se vea homogéneo. Ajuste la velocidad del mezclador a manera de tener un fuerte vórtice pero se minimice la entrada de aire al producto. Se recomienda el uso de mezcladores axiales. Un mezclado insuficiente puede originar la aparición de defectos en la aplicación.
Filtrado	Filtre el producto mezclado a través de una malla de acero inoxidable o nylon de 100 micras.
Aplicación	Utilice aspersores de baja presión. Se recomienda una boquilla de 1.0 a 1.4 mm con presión de aire entre 30 y 60 psi. Por razones de seguridad, no se recomienda el uso de aspersión electrostática manual.
Espesor recomendado en seco (DFT)	El espesor recomendado es de 20µm. Si fuera necesario, se pueden hacer varias pasadas con el aplicador sin esperar a que seque la capa previa.
Secado (temperatura del metal)	Secar durante diez minutos a 150 – 200 °C. Si la humedad es alta, póngase inmediatamente dentro del horno.
Curado (temperatura del metal)	De 3 a 5 minutos a 400 °C para aplicaciones de lubricación en seco o 10 minutos a 360 – 370 °C para otras aplicaciones.
Limpieza	TN-8596, metilpirrolidona.
Thinner /Aditivo	TN-8596, TN-8595.

Almacenamiento:

El **Teflon™ 420G-104** debe almacenarse en un lugar fresco, seco, a temperatura entre 5 y 40 °C, alejado de fuentes de calor o chispa y protegido de la luz solar directa. Se recomienda usar prontamente después de abrir el envase original.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 420G-104**, cuando se usa en conjunto con otras capas de recubrimiento que cumplan con las legislaciones alimentarias, está diseñado para el contacto directo con alimentos. Aplicado siguiendo las instrucciones proporcionadas en esta hoja y cuando está completamente curado, cumplirá con las regulaciones **FDA** para el contacto con alimentos.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Teflon™ 420G-104** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □