

Hoja Técnica

Código: HCL
Fecha de Emisión: 01-VIII-2011
Fecha de Revisión: 22-IV-2020
No. de Revisión: 01

Producto:

Hule clorobutilo 1240

Descripción:

El **Hule clorobutilo 1240** es un copolímero de isobutileno-isopreno clorado, no manchante, con baja viscosidad Mooney que viene en pacas de color blanquecino/beige.

Características típicas:

Propiedades *	Unidad	Rango	Método
Viscosidad Mooney M _L (1 + 8) 125 °C	MU	34 - 42	ASTM D 1646
Materia Volátil	% en peso	Máx. 0.5	ASTM D 5668
Ceniza total	% en peso	Máx. 0.5	ASTM D 5667
Contenido de cloro	% en peso	1.15 – 1.35	Método Lanxess
Antioxidante no manchante	% en peso	Mín. 0.03	Método Lanxess

* Los datos arriba listados sólo son para referencia.

Otras características típicas:

Propiedades *	Unidad	Valor
Densidad	g/cm ³	0.92
Características de curado	-	Condiciones de curado en rheómetro: 160 °C, 1° arc, Oscilación de 1.7 Hz, 30 minutos de corrida, sin precalentamiento. M _L 4.5 ± 0.8 dNm ASTM D 5289 M _H 15.2 ± 2.2 dNm ASTM D 5289 Ts ₁ 1.2 minutos ASTM D 5289 Tc50 2.7 ± 1.1 minutos ASTM D5289
Formulación de prueba	-	Clorobutilo 1240 100 ppch Negro #8 IRB 40 ppch Ácido esteárico 1 ppch. Óxido de zinc 5 ppch.

Modo de acción:

El **hule clorobutilo 1240** se produce a través de proceso continuo al hacer reaccionar el hule butilo con el cloro. La halogenación permite la co-vulcanización y mejora la compatibilidad con otros hules de tipo dieno. Comparando con el hule butilo tradicional, el **hule clorobutilo 1240** presenta alta impermeabilidad, mayor velocidad de curado, alta compatibilidad con polímeros insaturados, mejor adhesión, mayor resistencia al calor,

al ozono, a la fatiga y en general posee una mejor *compression set*. Lo anterior se puede lograr a través de su correcta formulación y elección del sistema de vulcanización.

Aplicaciones:

El ***hule clorobutilo 1240*** tiene las siguientes aplicaciones:

- Aquellos artículos que necesiten baja permeabilidad a los gases y líquidos, por ejemplo: liner interior de llantas, mangueras, sellos y membranas. Además, el ***hule clorobutilo 1240*** es el material favorito para tapas farmacéuticas debido a la enorme limpieza que proporciona y a sus buenas propiedades para resellar. Los artículos de hule que necesitan buena resistencia a sustancias químicas, a intemperismo y a ozono como los recubrimientos de tanques, bandas transportadoras y ropa protectora también se benefician de las propiedades únicas del ***clorobutilo***.

Empaque:

El ***hule clorobutilo 1240*** viene en pacas de 34 kg, envueltas en una película de EVA capaz de dispersarse en bánybury o también pueden venir en película retirable de polietileno.

Almacenamiento:

El ***hule clorobutilo 1240*** tiene una vida de anaquel de dos años a partir de la fecha de producción a temperaturas que no excedan los 35 °C y mientras esté protegido de la luz solar.

Maneja del material:

Por favor leer la hoja de seguridad correspondiente al ***hule clorobutilo 1240*** para una manipulación segura.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. ***Suministro de Especialidades, SA de CV*** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □