

Hoja Técnica

Código: W8401

Fecha de Emisión: 07-VI-2024 Fecha de Revisión: 07-VI-2024

No. de Revisión: 00

Producto:

$Engage^{TM}$ 8401

Descripción:

El elastómero de poliolefina **Engage™ 8401** es un copolímero de etileno-octeno que ofrece un excelente desempeño en objetos moldeados por inyección tanto industriales como de consumo que sean durables y flexibles.

Características Típicas:

aracteristicus Tipicus.			
Características físicas	Unidad	Valor	Método
Densidad	g/cm ³	0.885	ASTM D792
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	g/10 min	30	ASTM D1238
Viscosidad Mooney (ML 1+4, 250 °F (121 °C))	MU	2	ASTM D1646
Características mecánicas			
Módulo de tensión – 100% Secante ¹(Moldeo por compresión)	MPa	4.00	ASTM D638
Resistencia a la Tensión ¹ (Ruptura, Moldeado por compresión).	MPa	8.5	ASTM D638
Última elongación¹ (Ruptura, moldeado por compresión).	%	940	ASTM D638
Módulo Flexural 1% Secante: Moldeado por compresión.	MPa	30.7	ADTM D790
2% Secante: Moldeado por compresión.	MPa	30.6	
Características elastoméricas			
Resistencia al desgarre ²	kN/m	56.2	ASTM D624
Dureza			
Dureza por medio de Durómetro Shore A, 1seg, Moldeo por compresión Shore D, 1 seg, Moldeo por compresión	MPa	84	ASTM D2240
	MPa	26	
Características térmicas			
Temperatura de transición vítrea	°C	-47.0	Método Dow®
Temperatura de ablandamiento Vicat	°C	49.0	ASTM D1525
Temperatura de fusión (DSC) ³	°C	80.0	Método Dow®
Pico de temperatura de cristalización (DSC)	°C	59.0	Método Dow®

Notas

Estas son características típicas y no deben tomarse como especificaciones. Los usuarios deben confirmar los resultados en sus propias pruebas.

¹20.0 in/min (510 mm/min).

²Dado C

310 °C/min

Modo de acción:

El elastómero de poliolefina **EngageTM 8401** proporciona alta claridad en los productos que requieren inspección visual y permite el uso de moldes en sistemas de colada caliente para mejorar la eficiencia de producción. Adicionalmente, su baja densidad puede ayudar a controlar la resina y los costos de producción mientras disminuye el peso de los productos finales. Algunas de las características principales son las siguientes:

- Forma de pellet.
- Excelentes características de flujo.
- Alta claridad.
- Peso reducido de parte.

Aplicaciones sugeridas:

El **Engage™ 8401** se recomienda para objetos industriales y de consumo durables que se fabriquen por medio de moldeo por inyección. Además, también es un excelente modificador de impacto.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente.