

## Hoja Técnica

Código: JOTG  
Fecha de Emisión: 16-II-2024  
Fecha de Revisión: 16-II-2024  
No. de Revisión: 00

### Producto:

# Rhenogran® DOTG-70

### Descripción:

El **Rhenogran® DOTG-70** es un acelerante para la vulcanización de hules naturales y sintéticos.

### Composición:

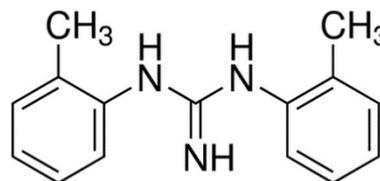
70% N, N'-Diortotolil guanidina.

30% de aglutinante elastomérico con agentes dispersantes.

**Apariencia:** Blanco a gris o a gránulos levemente rojizos.

**Densidad:** Aprox. 1.10 g/cm<sup>3</sup>.

**Propiedades fisiológicas:** Ver hoja de seguridad.



### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Composición	%	70% N, N'-Diortotolil guanidina. 30% de aglutinante elastomérico con agentes dispersantes.
Apariencia	-	Gránulos blancos, grisáceos o levemente rojizos.
Densidad, 20 °C	-	Aprox. 1.10 g/cm <sup>3</sup>
Propiedades fisiológicas	-	Ver hoja de seguridad

### Modo de acción:

El **Rhenogran® DOTG-70** causa un inicio de curado lento y una relativamente lenta rapidez de curado. De igual manera, cuando el **Rhenogran® DOTG-70** se utiliza por sí mismo, causa una fuerte reversión. Por lo tanto, se recomienda el uso de antioxidantes efectivos.

Cuando el **Rhenogran® DOTG-70** se utiliza en combinación con acelerantes mercapto, sulfenamida, thiuram y ditiocarbamato, se puede lograr activación recíproca y aceleración secundaria. Además, se eleva la densidad

de entrecruzamiento y la rapidez de curado. Se obtienen también buenas propiedades mecánicas y buena resistencia al envejecimiento. Los vulcanizados producidos con el **Rhenogran® DOTG-70** no muestran tendencia al sangrado o migración.

### ***Procesamiento:***

El termoplástico es un aglutinante polimérico totalmente compatible en combinación con agentes dispersantes que permiten la rápida absorción y una excelente dispersión en el hule. De esta forma, se asegura la actividad óptima de la sustancia.

### ***Dosis:***

En Hule natural (NR) se aplican las siguientes cantidades:

Como acelerante primario:

0.8 – 1.2 ppch con 2.5 – 4 ppch de azufre.

Como acelerante secundario:

0.05 – 0.4 ppch con 1 – 1.5 ppch de mercapto acelerante y 1.5 – 3.0 ppch de azufre.

Con SBR:

0.1 – 0.4 ppch con 1 – 1.5 ppch de un mercapto acelerante y 1.5 – 2.5 ppch de azufre.

Con NBR:

0.05 – 0.4 ppch con 1.5 – 2.4 ppch de azufre y 0.8 – 1.5 ppch de acelerante sulfenamida.

### ***Aplicación:***

Artículos técnicos (especialmente componentes de pared gruesa), bandas para llantas, elementos para represas, cubiertas para rodillos, enchaquetado para cable.

### ***Empaque:***

Bolsa de papel de 25 kg en pallet de 1000 kg.

### ***Estabilidad en el almacenamiento:***

En contenedores originales bajo condiciones frescas y secas, la estabilidad es de 730 días a partir de la fecha de producción.

### ***Manejo:***

Para información adicional de manejo del **Rhenogran® DOTG-70**, por favor referirse a la hoja de seguridad.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □