

## Viton® FreeFlow®

de DuPont Performance Elastomers, LLC



### Viton® FreeFlow® Z200 Z210

**Viton® FreeFlow® Z200 y Z210** son ayudas de proceso que proporcionan comportamientos sobresalientes a través de un amplio rango de condiciones de procesamiento de poliolefina. Son utilizados para eliminar fractura de fusión, presión de extrusión más baja, reducir amperaje y momento de torsión, así como para reducir la acumulación de restos en el dado. Los dos productos difieren solamente en la viscosidad del componente de fluorelastómero.

Ambos, **Z200 y Z210** toman ventaja de la tecnología de partícula-grande propietaria para proporcionar una ayuda al proceso altamente eficiente que actúa bajo una amplia variedad de condiciones del extrusor, y con formulaciones que provocan que otras ayudas de proceso funcionen marginalmente.

**Z200 y Z210** combinan un fluorelastómero de alta viscosidad con un agente interfacial propietario, no floreciente, térmicamente estable para controlar el tamaño de partículas del elastómero enviadas al dado.

Las partículas grandes resultantes del fluorelastómero cubren las superficies del dado internas más rápidamente, y con niveles de dosis más bajos, que los relativos a ayudas de proceso convencionales.

### Viton® FreeFlow® Z200

Es más apropiado para las situaciones de mezcla más agresivas, tales como:

- Dosis directa durante la producción de la fase de gas LLDPE (1.01 MI o menos).
- Masterbatches de baja concentración (típicamente, menos del 2% de ayuda del proceso) en el agente LLDPE (5 MI o menos).
- Extrusión de película soplada usando MI LLDPE fraccional, particularmente con alto pigmento o cargas anti-bloqueo.
- Extrusión bajo condiciones que promueven la mezcla, tales como presión posterior (desde aberturas del dado angostas o screenpacks apretados), o elementos de tuerca de alto desgaste (por ejemplo, Maddock tips).

### Viton® FreeFlow® Z210

Es más apropiado para aplicaciones en condiciones de mezcla moderada, tales como:

- Dosis durante la producción de solución LLDPE (ya sea directamente o vía masterbatch).
- Masterbatches de alta concentración (típicamente, más del 2% de ayuda de proceso), particularmente con el agente LDPE.
- Película soplada usando de 1 a 3 MI LLDPE, o mezclas LL/LD que contengan más de 30% de LD.
- Extrusión bajo condiciones de mezcla de bajo desgaste.



## Ventajas

- Tiempos mejorados de acondicionamiento durante el comienzo de un nuevo ciclo de producción en sistemas purgados.
- Comportamiento mejorado en líneas difíciles de acondicionar o con formulaciones difíciles, sin necesidad de niveles de aditivos altos con frecuencia requeridos con otras ayudas del proceso.
- Economía mejorada.
- Excelente estabilidad térmica (hasta 300 °C) para líneas de película donde el glicol polietileno basado en las ayudas de proceso puede degradarse.
- Comportamiento mejorado en masterbatches que contienen pigmentos.
- Resistencia a interacciones mejorada.
- Aprobado para contacto con la comida y aplicaciones de agua potable.



## Guías de formulación

Para ayudar en la formulación de la resina, lo siguiente puede ser utilizado como guía general:

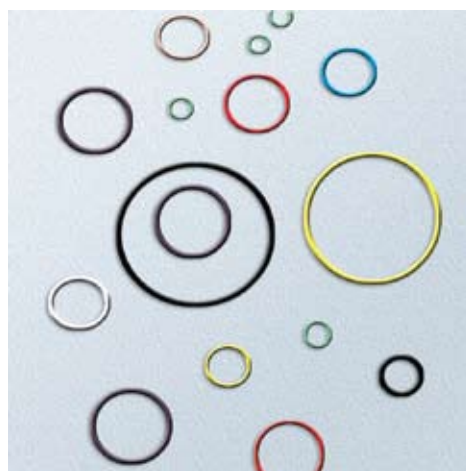
### Eliminación de la fractura de fusión: piel de tiburón

En resinas de película estándar, ppm	300-500
En película pigmentada o altamente cargada, ppm	500-800
Reducción de acumulación de restos en dado, ppm	50-150

Los niveles son partes por millón **Viton® FreeFlow®**



Estos números son puntos de arranque para la formulación. El nivel real requerido depende de muchos factores.



## Propiedades físicas típicas

Apariencia	Polvo de libre fluido, blanco
Empaque	Bolsas de 20 kg. en caja
Vida en el estante , años	4 *

\*Condiciones de almacenamiento normal-seco, sin abrir, temperatura menor a 27°C (80°F)

La siguiente información se proporciona libre de cargo y está basada en información técnica que **DuPont Performance Elastomers, LLC** piensa que es confiable. Está dirigida para el uso de personas que cuentan con habilidades técnicas, a su propia discreción y riesgo.

La información de las precauciones de manejo se da en el entendimiento de que los que la utilizan estarán satisfechos con sus condiciones particulares de uso que no presenten peligros para la seguridad y para la salud.

Ya que las condiciones de uso del producto y su desecho están fuera de nuestro control, no otorgamos ninguna garantía, expresa o implícita, y no asumimos ninguna responsabilidad en lo que se relaciona con cualquier uso de esta información.

Como con cualquier material, la evaluación de cualquier compuesto bajo las condiciones fin-uso antes de las especificaciones es esencial. Nada aquí debe ser tomado



como licencia para operar o como una recomendación para infringir una patente. Mientras que la información presentada aquí es precisa al tiempo de su publicación, las especificaciones pueden cambiar.

**Precaución:** No se utilice en aplicaciones médicas que tengan implantaciones permanentes en el cuerpo humano.

Para otras aplicaciones médicas, discútalos con su Ejecutivo de Cuenta de **Suministro de Especialidades, S.A. de C.V.** y consulte el **Medical Caution Statement H-69237.**

**DuPont®** es una marca comercial registrada de DuPont y sus afiliados. **Viton®** es una marca comercial registrada de **DuPont Performance Elastomers, LLC.** Propiedad literaria ©2009 de **DuPont Performance Elastomers, LLC.** Todos los derechos reservados. □

