

CERA CAN WAX[®] SUAVE

ESPECIFICACIONES:

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RANGO	VALOR TÍPICO	UNIDAD
Temperatura de congelamiento	ASTM D 938	60 - 67	62	°C
Temperatura de fusión	ASTM D 127	68 - 75	68	°C
Penetración de aguja	ASTM D 1321	115-160	127.2	mm/10
Color	Visual	Ámbar oscuro	Ámbar oscuro	
Viscosidad Brookfield @100°C	ASTM D 445	12-16	13	Cps
Presentación		Marquetas	Marquetas	

PRESENTACIÓN Y MANEJO:

La presentación de las parafinas es en estado sólido, barras o marquetas 20 kilogramos aproximadamente.

Esta parafina no es tóxica, por lo que no representa mayor riesgo en ese sentido, pero en estado líquido produce quemaduras hasta de tipo severo por su alto punto de fusión.

Como el punto de fusión de las parafinas es alto, normalmente éstas no dan problemas ni en su transportación ni en su almacenaje. Sin embargo, es recomendable que se tenga la precaución de no colocarlas cerca de productos altamente in-

flamables, pues si entran en contacto con solventes de los tipos Xilol, Tolueno, Benceno, etc. su punto de inflamación baja en forma considerable y peligrosa.

